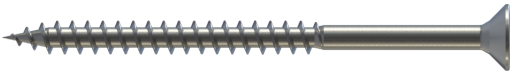
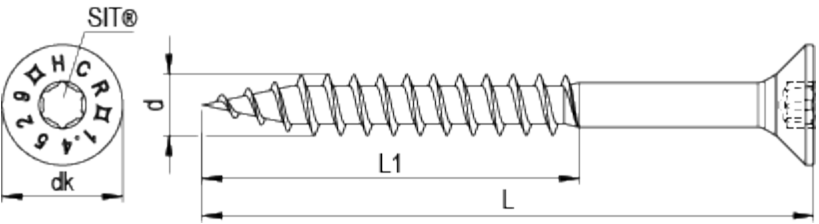


RETINOX® plus HCR 1.4529 RN HCR251



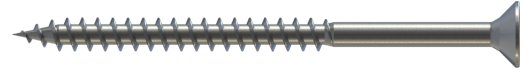
GEOMETRIE



MERKMALE

Artikelnummer	HCR251Y238-0601202-1
GTIN	4005674265935
Code	26593/5
Material	Edelstahl A8 (HCR 1.4529)
Oberfläche	gebeizt, passiviert, gleitbeschichtet
Durchmesser d	6,0 mm
Länge L	120 mm
Kerndurchmesser d1	3,7 mm
Gewindelänge L1	70 mm
Kopfdurchmesser dk	11,8 mm
Zulassung	ETA-11/0106
Zulassung mit Anlage	ETA-11/0106, Anhang 5.1/5.2
Antriebsart	SIT®
Antriebsgröße	25
Kopfform	Flachsenkkopf
Verpackungsklassifizierung	Kleinpaket
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	90,00 mm x 83,00 mm x 169,00 mm
Nettogewicht	15,02 g
Bruttogewicht	15,70 g

RETINOX® plus HCR 1.4529 RN HCR251



VORTEILE

Produktmerkmale:

Besonders gute Beständigkeit gegenüber stark angreifenden Medien wie Phosphor-, Schwefel- und Salzsäure. Hohe Lochfraß- und Spannungskorrosionsbeständigkeit.
Beständig in Hölzern mit hohem Gerbsäureanteil.
Formschlüssige Verschraubung in vorgesenkten Metallbeschlägen dank 90° Kopf.
SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.

SIT®

Schnelle Antriebsfindung
Taumelfreies Einschrauben
Maximale Kraftübertragung ohne die Gefahr zu Überdrehen
Verarbeitung mit Standard TX Bit möglich

Flachsenkkopf

Bündiges Versenken
Geeignet für Beschläge und Beschlagteile

Eingangsgewinde

Hohe Tragfähigkeit

Nadelspitze

Sofortiger Schraubstart

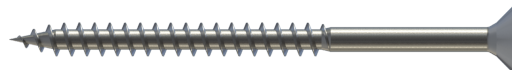


EINSATZBEREICH

Holzschraube für Holz-Holz-Befestigung in sehr korrosionsbelasteten Bereichen (CRC V).
Hallenbädern, Bootsbau, Tunnelbau, Stallungen



RETINOX® plus HCR 1.4529 RN HCR251



VERARBEITUNG

Vorbohren auf Kerndurchmesser bei massiven Harthölzern.