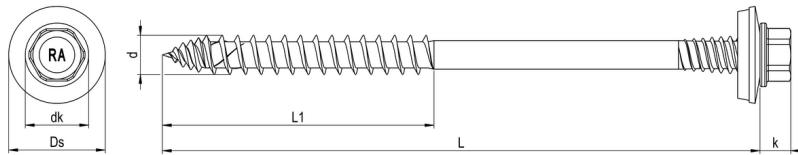


# RP-TD-P Sandwich-Bohrschaube

## RN 5218



### GEOMETRIE



### MERKMALE

Artikelnummer	005218B097-0651002-1
GTIN	4005674021470
Code	02147/0
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	RUSPERT®
Durchmesser d	6,5 mm
Länge L	100 mm
Kerndurchmesser d1	6,5 mm
Gewindelänge L1	44,5 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil l.1 Dicke	0,4 - 0,75 mm
Klemmbereich Holz	45 - 58 mm
Kopfhöhe k	5,1 mm
Zulassung	ETA-18/1136
Zulassung mit Anlage	ETA-18/1136, Anhang 33
Länge Bohrspitze lp	6,3 mm
Außendurchmesser Ds	16,0 mm
Höhe h	5 mm
Höhe tn	3,0 mm
Antriebsart	SW
Antriebsgröße	8
Kopfform	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Dichtung: Kürzel	E16

# RP-TD-P Sandwich-Bohrschaube

## RN 5218



Dichtung: Typ	Dichtscheibe
Dichtung: Material	Edelstahl A2/EPDM
Bohrleistung	0,4 - 0,75 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.600 U/min
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	77,00 mm x 87,00 mm x 287,00 mm
Nettogewicht	17,13 g
Bruttogewicht	17,13 g

### PRODUKTHINWEIS

Empfohlene Einschraubtiefe: 50 – 70 mm in die Holzunterkonstruktion

# RP-TD-P Sandwich-Bohrschaube

## RN 5218



### VORTEILE

#### Produktmerkmale:

Patentierte Geometrie ermöglicht eine spanfreie Befestigung. Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche nötig = Zeit- und Kostensparnis.

Spezielles Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung in der Holz-Unterkonstruktion.

#### Außensechskant

Große Kraftübertragung

#### Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

Große Kraftübertragung

Robust und unempfindlich gegen Schmutz

Hoher Anpressdruck

Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug

Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

#### EPDM Dichtscheibe

Langlebig

UV-stabil

Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

#### Zweigängiges Unterkopfgewinde

Dauerhaft dicht durch Anpressung der Deckschale

Verhindert ein Absacken des Profilblechs

#### Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment

Hohe Auszugskräfte

#### DRIBO®2.0

Frässsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung im Holz



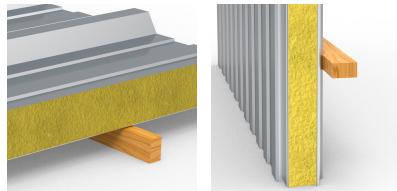
### EINSATZBEREICH

Bohrschaube für spanfreies Verschrauben von Sandwichelementen auf Holzunterkonstruktionen.

Dachbau, Fassadenbau

# RP-TD-P Sandwich-Bohrschaube

## RN 5218



### VERARBEITUNG

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen).
2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden.
3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert.