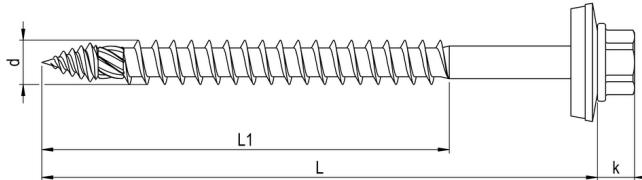
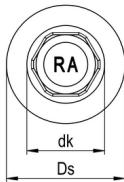


RP-TD Bohrschraube

5235



GEOMETRIE



MERKMALE

Artikelnummer	005235B020-0600652-2
GTIN	4005674111973
Code	11197/3
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	Nickel Strike, verzinkt blau, glitbeschichtet
Durchmesser d	6,0 mm
Länge L	65 mm
Kerndurchmesser d1	4,4 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil l.1 Dicke	0,4 - 0,75 mm
Kopfhöhe k	5,1 mm
Farbe Lackierung	RAL 7016
Zulassung	ETA-21/0306
Zulassung mit Anlage	ETA-21/0306, Anhang 19.40/19.41/19.42 ETA-18/1136, Anhang 30
Außendurchmesser Ds	16,0 mm
Höhe h	3,7 mm
Höhe tn	2,0 mm
Antriebsart	SW
Antriebsgröße	8
Kopfform	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Dichtung: Kürzel	E16
Dichtung: Typ	Dichtscheibe

RP-TD Bohrschraube

5235



Dichtung: Material	Edelstahl A2/EPDM
Bohrleistung	0,4 - 0,75 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.600 U/min
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	90,00 mm x 83,00 mm x 169,00 mm
Nettogewicht	10,40 g
Bruttogewicht	11,08 g

PRODUKTHINWEIS

Empfohlene Einschraubtiefe: 50 – 70 mm in die Holzunterkonstruktion

RP-TD Bohrschraube

5235



VORTEILE

Produktmerkmale:

Patentierte Geometrie ermöglicht eine spanfreie Befestigung. Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche nötig = Zeit- und Kostensparnis.

Spezielles Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung in der Holz-Unterkonstruktion.

Außensechskant

Große Kraftübertragung

Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

Große Kraftübertragung

Robust und unempfindlich gegen Schmutz

Hoher Anpressdruck

Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug

Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

EPDM Dichtscheibe

Langlebig

UV-stabil

Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment

Hohe Auszugskräfte

Speziell geformtes Bohrsegment

Reduzierte Spaltwirkung im Holz

Zweigängiges Gewinde an der Spitze

Formt mehr Gewindegänge in verdrängtem Material



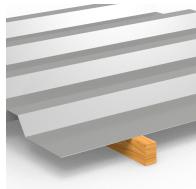
EINSATZBEREICH

Bohrschaube für spanfreies Verschrauben von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen.

Einschaliges Dach auf Holzunterkonstruktion

RP-TD Bohrschraube

5235



VERARBEITUNG

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen). 2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden. 3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert.

