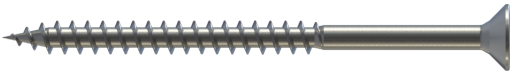
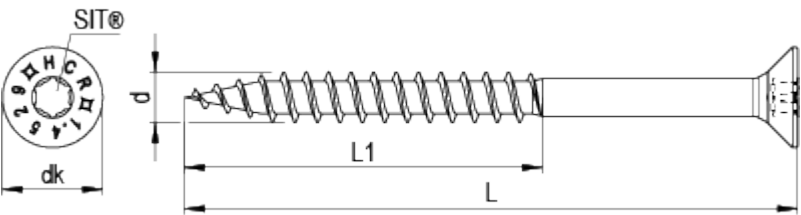


RETINOX® plus HCR 1.4529 RN HCR251



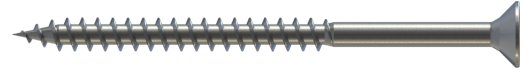
GEOMETRIE



MERKMALE

Artikelnummer	HCR251Y238-0501002-1
GTIN	4005674265300
Code	26530/0
Material	Edelstahl A8 (HCR 1.4529)
Oberfläche	gebeizt, passiviert, gleitbeschichtet
Durchmesser d	5,0 mm
Länge L	100 mm
Kerndurchmesser d1	3,2 mm
Gewindelänge L1	60 mm
Kopfdurchmesser dk	9,8 mm
Zulassung	ETA-11/0106
Zulassung mit Anlage	ETA-11/0106, Anhang 5.1/5.2
Antriebsart	SIT®
Antriebsgröße	20
Kopfform	Flachsenkkopf
Verpackungsklassifizierung	Kleinpaket
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	90,00 mm x 83,00 mm x 124,00 mm
Nettogewicht	8,15 g
Bruttogewicht	8,70 g

RETINOX® plus HCR 1.4529 RN HCR251



VORTEILE

Produktmerkmale:

Besonders gute Beständigkeit gegenüber stark angreifenden Medien wie Phosphor-, Schwefel- und Salzsäure. Hohe Lochfraß- und Spannungskorrosionsbeständigkeit.
Beständig in Hölzern mit hohem Gerbsäureanteil.
Formschlüssige Verschraubung in vorgesenkten Metallbeschlägen dank 90° Kopf.
SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.

SIT®

Schnelle Antriebsfindung
Taumelfreies Einschrauben
Maximale Kraftübertragung ohne die Gefahr zu Überdrehen
Verarbeitung mit Standard TX Bit möglich

Flachsenkkopf

Bündiges Versenken
Geeignet für Beschläge und Beschlagteile

Eingangsgewinde

Hohe Tragfähigkeit

Nadelspitze

Sofortiger Schraubstart

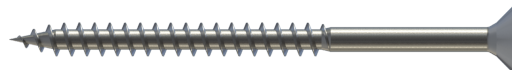


EINSATZBEREICH

Holzschraube für Holz-Holz-Befestigung in sehr korrosionsbelasteten Bereichen (CRC V).
Hallenbädern, Bootsbau, Tunnelbau, Stallungen



RETINOX® plus HCR 1.4529 RN HCR251



VERARBEITUNG

Vorbohren auf Kerndurchmesser bei massiven Harthölzern.