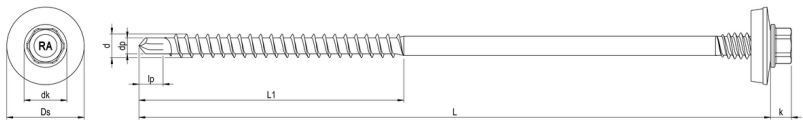


# RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5315



## GEOMETRIE



## MERKMALE

Artikelnummer	005315B097-0601192-3
GTIN	4005674133203
Code	13320/3
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	RUSPERT®
Durchmesser d	6,0 mm
Länge L	119 mm
Kerndurchmesser d1	3,9 mm
Gewindelänge L1	49,5 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil I.1 Dicke	0,4 - 1,0 mm
Bauteil II.1 Dicke	1,5 - 2,0 mm
Klemmbereich Holz	50 - 78 mm
Klemmbereich Stahl	66 - 97 mm
Kopfhöhe k	5,1 mm
Durchmesser Bohrspitze dp	3,9 mm
Farbe Lackierung	RAL 7016
Zulassung	ETA-18/1136
Zulassung mit Anlage	ETA-18/1136, Anhang 6/ 38
Länge Bohrspitze lp	5 mm
Außendurchmesser Ds	19,0 mm
Höhe h	4,8 mm
Höhe tn	3,0 mm
Antriebsart	SW

# RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5315



Antriebsgröße	8
Kopfform	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Dichtung: Kürzel	E19
Dichtung: Typ	Dichtscheibe
Dichtung: Material	Edelstahl A2/EPDM
Bohrleistung	1,5 - 2,0 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.600 U/min
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	77,00 mm x 135,00 mm x 320,00 mm
Nettogewicht	20,16 g
Bruttogewicht	21,41 g

## PRODUKTHINWEIS

Empfohlene Einschraubtiefe: 50 – 70 mm in die Holzunterkonstruktion

# RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5315



## VORTEILE

### Produktmerkmale:

Reduzierung der Spaltwirkung im Holz beim Einschrauben durch Bohrspitze.

Hohe Auszugswerte in dünnwandigen Bauteilen aufgrund des reduzierten Bohrspitzendurchmessers. Dieser erzeugt nur ein kleines Bohrloch im Profilblech und bietet dem nachkommenden Gewinde reichlich Restmaterial um sich einzufurchen.

### Außensechskant

Große Kraftübertragung

### Sechskantkopf mit angespresster Scheibe

Große Kraftübertragung

Robust und unempfindlich gegen Schmutz

Hoher Anpressdruck

Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug

Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

### EPDM Dichtscheibe

Langlebig

UV-stabil

Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

### Zweigängiges Unterkopfgewinde

Dauerhaft dicht durch Anpressung der Deckschale

Verhindert ein Absacken des Profilblechs

### Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment

Hohe Auszugskräfte

### Reduzierte Bohrspitze

Kleiner Vorbohrdurchmesser gewährleistet auch in dünnen Materialien hohe Auszugswerte

Bohrt vor und reduziert die Spaltwirkung im Holz

Kein Werkzeugverschleiß

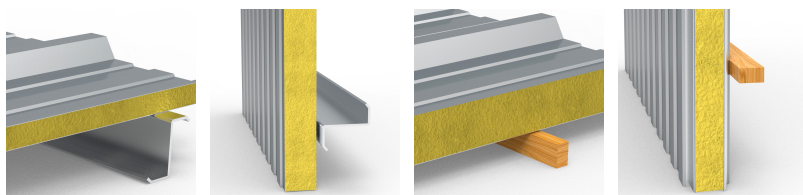


## EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichelementen auf Holz- und dünnwandigen Stahlunterkonstruktionen.

Dachbau, Fassadenbau

# RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5315



## VERARBEITUNG

