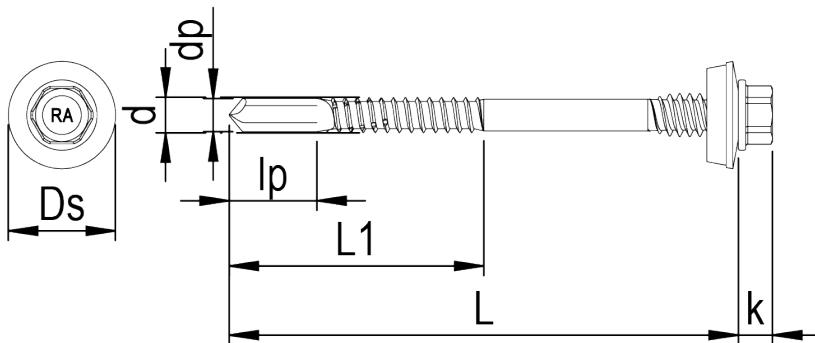


# RP-K12-P Sandwich-Bohrschr. RN 5213



## GEOMETRIE



## MERKMALE

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Artikelnummer             | 005213B197-0550852-1          |
| GTIN                      | 4005674699556                 |
| Code                      | 69955/6                       |
| Material                  | Bimetall (Edelstahl A2/Stahl) |
| Oberfläche                | RUSPERT®                      |
| Durchmesser d             | 5,5 mm                        |
| Länge L                   | 85 mm                         |
| Kerndurchmesser d1        | 4,1 mm                        |
| Gewindelänge L1           | 42,5 mm                       |
| Kopfdurchmesser dk        | 10,5 mm                       |
| Bauteil I.1 Dicke         | 0,4 - 1,0 mm                  |
| Bauteil II.1 Dicke        | 4,0 - 12,0 mm                 |
| Klemmbereich Stahl        | 40 - 56 mm                    |
| Kopfhöhe k                | 5 mm                          |
| Durchmesser Bohrspitze dp | 5,3 mm                        |
| Zulassung                 | ETA-18/1136                   |
| Zulassung mit Anlage      | ETA-18/1136, Anhang 21        |
| Länge Bohrspitze l_p      | 13 mm                         |
| Außendurchmesser Ds       | 16,0 mm                       |
| Höhe h                    | 4,7 mm                        |

# RP-K12-P Sandwich-Bohrschr.

## RN 5213



|                          |  |
|--------------------------|--|
| Höhe tn                  | 3,0 mm                                 |
| Antriebsart              | SW                                     |
| Antriebsgröße            | 8                                      |
| Kopfform                 | Sechskantkopf mit angepresster Scheibe |
| Dichtung: Kürzel         | E16                                    |
| Dichtung: Typ            | Dichtscheibe                           |
| Dichtung: Material       | Edelstahl A2/EPDM                      |
| Bohrleistung             | 4,0 - 12,0 mm                          |
| Verarbeitungsdrehzahl    | 1.400 U/min                            |
| Verpackungsmenge         | 100                                    |
| Verpackungseinheit       | Stk.                                   |
| Verpackungsgröße (HxBxT) | 80,00 mm x 90,00 mm x 210,00 mm        |
| Nettogewicht             | 14,80 g                                |
| Bruttogewicht            | 15,80 g                                |

# RP-K12-P Sandwich-Bohrschr. RN 5213



## VORTEILE

### Produktmerkmale:

Schnelle und sichere Verarbeitung durch hohe Bohrperformance selbst bei dicken Stahlunterkonstruktionen.

### Außensechskant

Große Kraftübertragung

### Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

Große Kraftübertragung

Robust und unempfindlich gegen Schmutz

Hoher Anpressdruck

Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug

Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

### EPDM Dichtscheibe

Langlebig

UV-stabil

Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

### Zweigängiges Unterkopfgewinde

Dauerhaft dicht durch Anpressung der Deckschale

Verhindert ein Absacken des Profilblechs

### Blechschaubengewinde mit gewindefurchenden Rillen

Bewährte Verbindung dünner Bauteile

Verbessertes Formen des Gegengewindes

### Überlange Bohrspitze

Selbstständiges Vorbohren von dickwandigen Materialien

Kein Werkzeugverschleiß

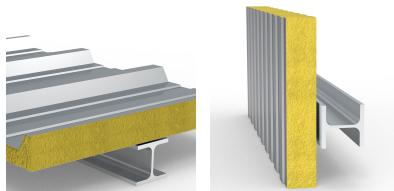


## EINSATZBEREICH

Bohrschaube zur Befestigung von Sandwichprofilen auf dickwandigen Stahlunterkonstruktionen.

Dachbau, Fassadenbau

# RP-K12-P Sandwich-Bohrschr. RN 5213



## VERARBEITUNG

