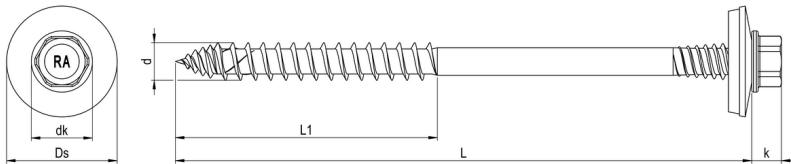


RP-TD-P Sandwich-Bohrschaube RN 5318



GEOMETRIE



RP-TD-P Sandwich-Bohrschaube

RN 5318



MERKMALE

Artikelnummer	005318B097-0652759-1
GTIN	4005674022064
Code	02206/4
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	RUSPERT®
Durchmesser d	6,5 mm
Länge L	275 mm
Kerndurchmesser d1	4,3 mm
Gewindelänge L1	84,5 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil I.1 Dicke	0,4 - 0,75 mm
Klemmbereich Holz	85 - 233 mm
Kopfhöhe k	5,1 mm
Durchmesser Bohrspitze dp	4,3 mm
Zulassung	ETA-18/1136
Zulassung mit Anlage	ETA-18/1136, Anhang 34
Länge Bohrspitze lp	7,5 mm
Außendurchmesser Ds	19,0 mm
Höhe h	5 mm
Höhe tn	3,0 mm
Antriebsart	SW
Antriebsgröße	8
Kopfform	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Dichtung: Kürzel	E19
Dichtung: Typ	Dichtscheibe
Dichtung: Material	Edelstahl A2/EPDM
Bohrleistung	0,4 - 0,75 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.600 U/min
Verpackungsmenge	50
Verpackungseinheit	Stk.

RP-TD-P Sandwich-Bohrschaube RN 5318



Verpackungsgröße (HxBxT)	77,00 mm x 135,00 mm x 420,00 mm
Nettogewicht	41,83 g
Bruttogewicht	41,83 g

PRODUKTHINWEIS

Empfohlene Einschraubtiefe: 50 – 70 mm in die Holzunterkonstruktion

RP-TD-P Sandwich-Bohrschaube RN 5318



VORTEILE

Produktmerkmale:

Patentierte Geometrie ermöglicht eine spanfreie Befestigung. Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche nötig = Zeit- und Kostensparnis.

Spezielles Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung in der Holz-Unterkonstruktion.

Außensechskant

Große Kraftübertragung

Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

Große Kraftübertragung

Robust und unempfindlich gegen Schmutz

Hoher Anpressdruck

Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug

Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

EPDM Dichtscheibe

Langlebig

UV-stabil

Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

Zweigängiges Unterkopfgewinde

Dauerhaft dicht durch Anpressung der Deckschale

Verhindert ein Absacken des Profilblechs

Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment

Hohe Auszugskräfte

DRIBO®2.0

Frässsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung im Holz

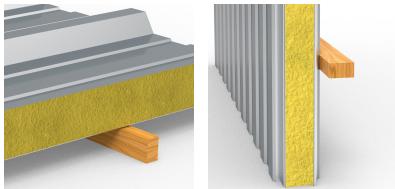


EINSATZBEREICH

Bohrschaube für spanfreies Verschrauben von Sandwichelementen auf Holzunterkonstruktionen.

Dachbau, Fassadenbau

RP-TD-P Sandwich-Bohrsraube RN 5318



VERARBEITUNG

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen). 2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden. 3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert.