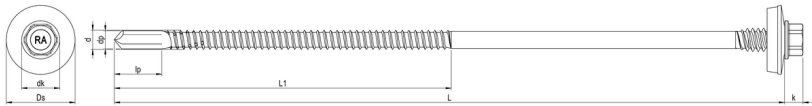


RP-K12-P Sandwich-Bohrschr. RN 5313



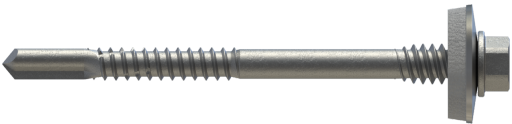
GEOMETRIE



MERKMALE

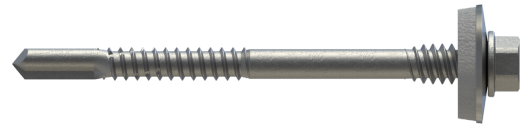
Artikelnummer	005313B197-0551622-1
GTIN	4005674616713
Code	61671/3
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	RUSPERT®
Durchmesser d	5,5 mm
Länge L	162 mm
Kerndurchmesser d1	4,1 mm
Gewindelänge L1	71,5 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil I.1 Dicke	0,4 - 1,0 mm
Bauteil II.1 Dicke	4,0 - 12,0 mm
Klemmbereich Stahl	88 - 133 mm
Kopfhöhe k	5 mm
Durchmesser Bohrspitze dp	5,3 mm
Zulassung	ETA-18/1136
Zulassung mit Anlage	ETA-18/1136, Anhang 22
Länge Bohrspitze lp	13 mm
Außendurchmesser Ds	19,0 mm
Höhe h	4,8 mm
Höhe tn	3,0 mm
Antriebsart	SW
Antriebsgröße	8
Kopfform	Sechskantkopf mit angespresster Scheibe
Dichtung: Kürzel	E19

RP-K12-P Sandwich-Bohrschr.
RN 5313



Dichtung: Typ	Dichtscheibe
Dichtung: Material	Edelstahl A2/EPDM
Bohrleistung	4,0 - 12,0 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.400 U/min
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	77,00 mm x 135,00 mm x 320,00 mm
Nettogewicht	24,80 g
Bruttogewicht	26,05 g

RP-K12-P Sandwich-Bohrschr. RN 5313



VORTEILE

Produktmerkmale:

Schnelle und sichere Verarbeitung durch hohe Bohrperformance selbst bei dicken Stahlunterkonstruktionen.

Außensechskant

Große Kraftübertragung

Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

Große Kraftübertragung

Robust und unempfindlich gegen Schmutz

Hoher Anpressdruck

Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug

Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

EPDM Dichtscheibe

Langlebig

UV-stabil

Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

Zweigängiges Unterkopfgewinde

Dauerhaft dicht durch Anpressung der Deckschale

Verhindert ein Absacken des Profilblechs

Blechschaubengewinde mit gewindefurchenden Rillen

Bewährte Verbindung dünner Bauteile

Verbessertes Formen des Gegengewindes

Überlange Bohrspitze

Selbstständiges Vorbohren von dickwandigen Materialien

Kein Werkzeugverschleiß

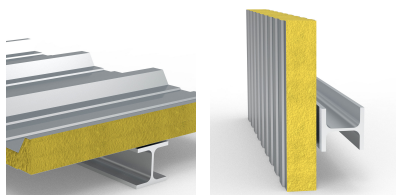
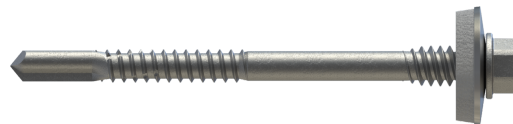


EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichprofilen auf dickwandigen Stahlunterkonstruktionen.

Dachbau, Fassadenbau

RP-K12-P Sandwich-Bohrschr. RN 5313



VERARBEITUNG

