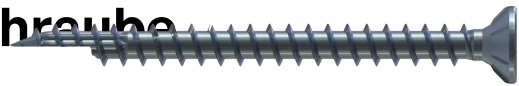
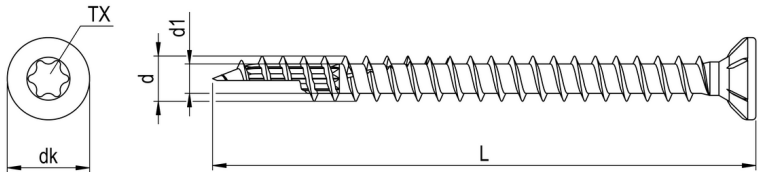


HBS VG Senkkopf Vollgewindeschraube

RN H9295



GEOMETRIE

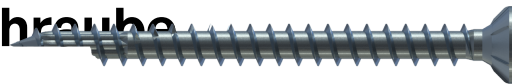


MERKMALE

Artikelnummer	0H9295S121-0804009-1
GTIN	4005674713658
Code	71365/8
Material	Stahl
Oberfläche	verzinkt, blau passiviert
Durchmesser d	8,0 mm
Länge L	400 mm
Kerndurchmesser d1	5,2 mm
Gewindelänge L1	390 mm
Kopfdurchmesser dk	15,0 mm
Zulassung	ETA-23/0589
Antriebsart	TX
Antriebsgröße	40
Kopfform	Senkkopf
Zugtragfähigkeit	24,1 kN
Bruchdrehmoment	25,8 Nm
Fließmoment	20,3 Nm
Verpackungsklassifizierung	Kleinpaket
Verpackungsmenge	50
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	95,00 mm x 95,00 mm x 415,00 mm
Nettogewicht	83,74 g

HBS VG Senkkopf Vollgewindeschraube

RN H9295



Bruttogewicht

86,16 g

PRODUKTHINWEIS

Berechenbare Sicherheit mit der REISSER-Bemessungssoftware., Weiterführende Verarbeitungsrichtlinien (Randabstände etc.) nach ETA-23/0589., Zusätzliche Informationen in separaten Bemessungstabellen.

VORTEILE

Produktmerkmale:

TX

Sehr gute Kraftübertragung
Kein Abrutschen
Sichere Verarbeitung

Flachsenkkopf mit Fräsrippen

Fräsrippen sorgen für gute Einfräsung des Kopfes in das Material
Bündiges Versenken

Eingangsgewinde

Hohe Tragfähigkeit

Halbspitze mit Verdichter

Punktgenauer und sofortiger Schraubstart
Minimierung der Spaltwirkung im Holz, dadurch kleine Randabstände möglich



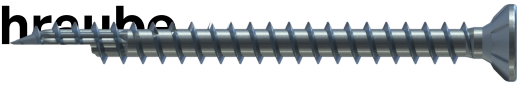
EINSATZBEREICH

Statisch tragende Holzverbindungen.

Konstruktiver Holzbau, Leimholzbau, Holzständerbau, Querdruck- und Zugverstärkung

HBS VG Senkkopf Vollgewindeschraube

RN H9295



VERARBEITUNG

Vorbohren kann je nach Holzbeschaffenheit und Verarbeitungssituation notwendig sein.