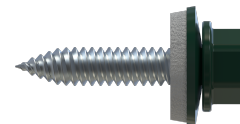
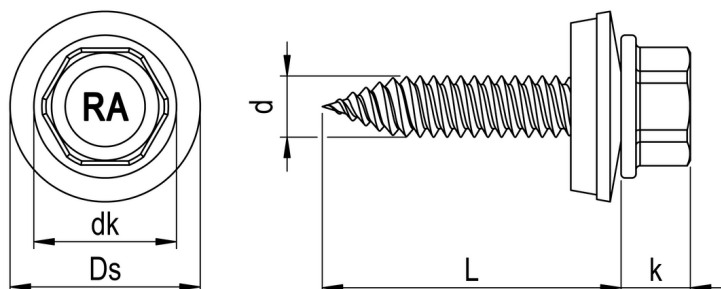


# RP-T2 Stoßverbindungsschraube RN D179



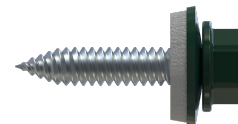
## GEOMETRIE



## MERKMALE

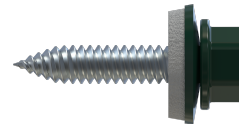
|                      |                                                |
|----------------------|------------------------------------------------|
| Artikelnummer        | 00D179B020-0450222-4                           |
| GTIN                 | 4005674685634                                  |
| Code                 | 68563/4                                        |
| Material             | Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)                  |
| Oberfläche           | Nickel Strike, verzinkt blau, gleitbeschichtet |
| Durchmesser d        | 4,5 mm                                         |
| Länge L              | 22 mm                                          |
| Kerndurchmesser d1   | 3,3 mm                                         |
| Kopfdurchmesser dk   | 10,5 mm                                        |
| Bauteil I.1 Dicke    | 0,4 - 1,0 mm                                   |
| Bauteil I.2 Dicke    | 0,5 - 1,2 mm                                   |
| Bauteil II.1 Dicke   | 0,5 - 1,0 mm                                   |
| Bauteil II.2 Dicke   | 0,5 - 1,2 mm                                   |
| Klemmbereich Stahl   | 1 - 7 mm                                       |
| Kopfhöhe k           | 5 mm                                           |
| Farbe Lackierung     | RAL 6005                                       |
| Zulassung            | ETA-21/0306                                    |
| Zulassung mit Anlage | ETA-21/0306, Anhang 28.10/28.11/28.20/28.30    |
| Außendurchmesser Ds  | 14,0 mm                                        |
| Höhe h               | 3,7 mm                                         |

# RP-T2 Stoßverbindungsschraube RN D179



|                          |                                        |
|--------------------------|----------------------------------------|
| Höhe tn                  | 2,0 mm                                 |
| Antriebsart              | SW                                     |
| Antriebsgröße            | 8                                      |
| Kopfform                 | Sechskantkopf mit angepresster Scheibe |
| Dichtung: Kürzel         | E14                                    |
| Dichtung: Typ            | Dichtscheibe                           |
| Dichtung: Material       | Edelstahl A2/EPDM                      |
| Bohrleistung             | 1 x 1,0/2 x 0,8 mm                     |
| Verarbeitungsdrehzahl    | 1.600 U/min                            |
| Verpackungsmenge         | 100                                    |
| Verpackungseinheit       | Stk.                                   |
| Verpackungsgröße (HxBxT) | 65,00 mm x 62,00 mm x 124,00 mm        |
| Nettogewicht             | 5,39 g                                 |
| Bruttogewicht            | 5,69 g                                 |

# RP-T2 Stoßverbindungsschraube RN D179



## VORTEILE

### Produktmerkmale:

Hohe Einschraubgeschwindigkeit durch zweigängiges Gewinde.

### Außensechskant

Große Kraftübertragung

### Sechskantkopf mit angespresster Scheibe

Große Kraftübertragung

Robust und unempfindlich gegen Schmutz

Hoher Anpressdruck

Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug

Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

### EPDM Dichtscheibe

Langlebig

UV-stabil

Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

### Dünublechgewinde zweigängig

Hohe Auszugskräfte

Doppelganggewinde sorgt für schnelle Einschraubgeschwindigkeiten

### Dünublech-Spitze

Spanfreie Durchdringung von dünnem Stahlblech und Aluminium

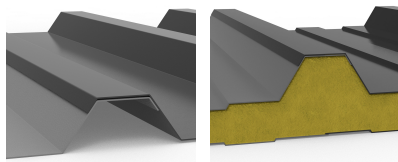
Höhere Haltekräfte, durch die Trichterbildung sind mehr Gewindegänge im Eingriff



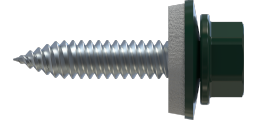
## EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Befestigen von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

Stoßverbindungen, Befestigung von Kanteilblechen



# RP-T2 Stoßverbindungsschraube RN D179



## VERARBEITUNG

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen). 2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden. 3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert. 4. Empfohlenes Anzugsmoment bei Stahlunterkonstruktion ca. 3 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 1 Nm. Empfohlenes Anzugsmoment bei Aluminiumunterkonstruktion ca. 1 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 0,5 Nm.

