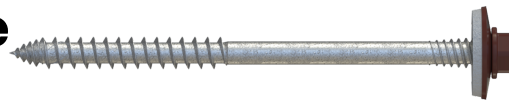
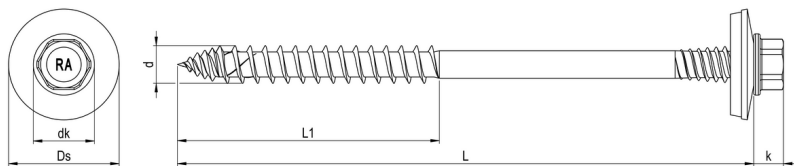


RP-TD-P Sandwich-Bohrschraube RN 5318



GEOMETRIE



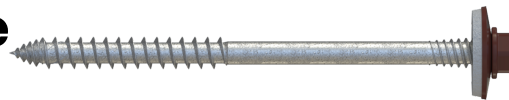
RP-TD-P Sandwich-Bohrschraube RN 5318



MERKMALE

| | |
|---------------------------|--|
| Artikelnummer | 005318B097-0652002-4 |
| GTIN | 4005674052313 |
| Code | 05231/3 |
| Material | Bimetall (Edelstahl A2/Stahl) |
| Oberfläche | RUSPERT® |
| Durchmesser d | 6,5 mm |
| Länge L | 200 mm |
| Kerndurchmesser d1 | 4,3 mm |
| Gewindelänge L1 | 84,5 mm |
| Kopfdurchmesser dk | 10,5 mm |
| Bauteil l.1 Dicke | 0,4 - 0,75 mm |
| Klemmbereich Holz | 85 - 158 mm |
| Kopfhöhe k | 5,1 mm |
| Durchmesser Bohrspitze dp | 4,3 mm |
| Farbe Lackierung | RAL 8012 |
| Zulassung | ETA-18/1136 |
| Zulassung mit Anlage | ETA-18/1136, Anhang 34 |
| Länge Bohrspitze lp | 7,5 mm |
| Außendurchmesser Ds | 19,0 mm |
| Höhe h | 5 mm |
| Höhe tn | 3,0 mm |
| Antriebsart | SW |
| Antriebsgröße | 8 |
| Kopfform | Sechskantkopf mit angepresster Scheibe |
| Dichtung: Kürzel | E19 |
| Dichtung: Typ | Dichtscheibe |
| Dichtung: Material | Edelstahl A2/EPDM |
| Bohrleistung | 0,4 - 0,75 mm |
| Verarbeitungsdrehzahl | 1.600 U/min |
| Verpackungsmenge | 100 |

RP-TD-P Sandwich-Bohrschraube RN 5318



| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| Verpackungseinheit | Stk. |
| Verpackungsgröße (HxBxT) | 77,00 mm x 135,00 mm x 420,00 mm |
| Nettogewicht | 31,47 g |
| Bruttogewicht | 32,27 g |

PRODUKTHINWEIS

Empfohlene Einschraubtiefe: 50 – 70 mm in die Holzunterkonstruktion

RP-TD-P Sandwich-Bohrschraube RN 5318



VORTEILE

Produktmerkmale:

Patentierter Geometrie ermöglicht eine spanfreie Befestigung. Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche nötig = Zeit- und Kostenersparnis.
Spezielles Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung in der Holz-Unterkonstruktion.

Außensechskant

Große Kraftübertragung

Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

Große Kraftübertragung
Robust und unempfindlich gegen Schmutz
Hoher Anpressdruck
Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

EPDM Dichtscheibe

Langlebig
UV-stabil
Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

Zweigängiges Unterkopfgewinde

Dauerhaft dicht durch Anpressung der Deckschale
Verhindert ein Absacken des Profilblechs

Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment
Hohe Auszugskräfte

DRIBO®2.0

Frässegment zur Reduzierung der Spaltwirkung im Holz

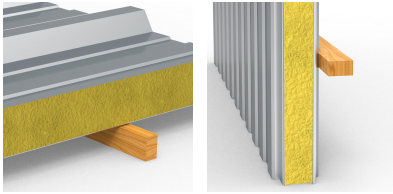


EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Verschrauben von Sandwichelementen auf Holzunterkonstruktionen.

Dachbau, Fassadenbau

RP-TD-P Sandwich-Bohrschraube RN 5318



VERARBEITUNG

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen). 2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden. 3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert.