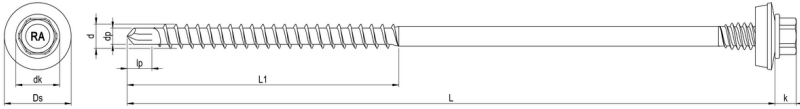


RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5215



GEOMETRIE



RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5215



MERKMALE

Artikelnummer	005215B097-0600922-1
GTIN	4005674699310
Code	69931/0
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	RUSPERT®
Durchmesser d	6,0 mm
Länge L	92 mm
Kerndurchmesser d1	3,9 mm
Gewindelänge L1	39,5 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil I.1 Dicke	0,4 - 1,0 mm
Bauteil II.1 Dicke	1,5 - 2,0 mm
Klemmbereich Holz	40 - 51 mm
Klemmbereich Stahl	49 - 70 mm
Kopfhöhe k	5,1 mm
Durchmesser Bohrspitze dp	3,9 mm
Zulassung	ETA-18/1136
Zulassung mit Anlage	ETA-18/1136, Anhang 5/ 37
Länge Bohrspitze lp	5 mm
Außendurchmesser Ds	16,0 mm
Höhe h	4,7 mm
Höhe tn	3,0 mm
Antriebsart	SW
Antriebsgröße	8
Kopfform	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Dichtung: Kürzel	E16
Dichtung: Typ	Dichtscheibe
Dichtung: Material	Edelstahl A2/EPDM
Bohrleistung	1,5 - 2,0 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.600 U/min

RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5215



Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	77,00 mm x 87,00 mm x 287,00 mm
Nettogewicht	15,59 g
Bruttogewicht	16,80 g

PRODUKTHINWEIS

Empfohlene Einschraubtiefe: 50 – 70 mm in die Holzunterkonstruktion

RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5215



VORTEILE

Produktmerkmale:

Reduzierung der Spaltwirkung im Holz beim Einschrauben durch Bohrspitze.
Hohe Auszugswerte in dünnwandigen Bauteilen aufgrund des reduzierten Bohrspitzendurchmessers. Dieser erzeugt nur ein kleines Bohrloch im Profilblech und bietet dem nachkommenden Gewinde reichlich Restmaterial um sich einzufurchen.

Außensechskant

Große Kraftübertragung

Sechskantkopf mit angespresster Scheibe

Große Kraftübertragung
Robust und unempfindlich gegen Schmutz
Hoher Anpressdruck
Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

EPDM Dichtscheibe

Langlebig
UV-stabil
Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

Zweigängiges Unterkopfgewinde

Dauerhaft dicht durch Anpressung der Deckschale
Verhindert ein Absacken des Profilblechs

Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment
Hohe Auszugskräfte

Reduzierte Bohrspitze

Kleiner Vorbohrdurchmesser gewährleistet auch in dünnen Materialien hohe Auszugswerte
Bohrt vor und reduziert die Spaltwirkung im Holz
Kein Werkzeugverschleiß

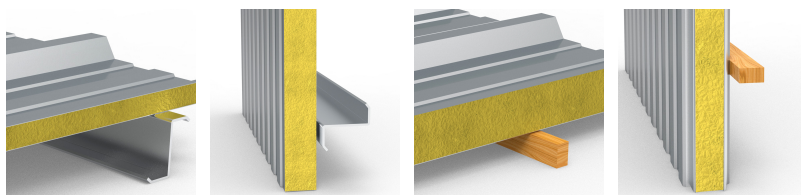


EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichelementen auf Holz- und dünnwandigen Stahlunterkonstruktionen.

Dachbau, Fassadenbau

RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5215



VERARBEITUNG

