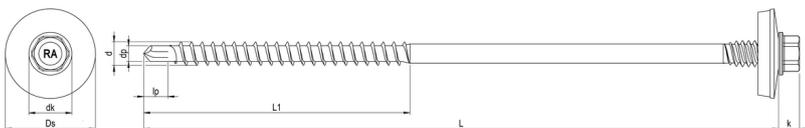


RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5415



GEOMETRIE



MERKMALE

| | |
|---------------------------|-------------------------------|
| Artikelnummer | 005415B097-0602289-1 |
| GTIN | 4005674616669 |
| Code | 61666/9 |
| Material | Bimetall (Edelstahl A2/Stahl) |
| Oberfläche | RUSPERT® |
| Durchmesser d | 6,0 mm |
| Länge L | 228 mm |
| Kerndurchmesser d1 | 3,9 mm |
| Gewindelänge L1 | 83,5 mm |
| Kopfdurchmesser dk | 10,5 mm |
| Bauteil I.1 Dicke | 0,4 - 1,0 mm |
| Bauteil II.1 Dicke | 1,5 - 2,0 mm |
| Klemmbereich Holz | 86 - 187 mm |
| Klemmbereich Stahl | 139 - 206 mm |
| Kopfhöhe k | 5,1 mm |
| Durchmesser Bohrspitze dp | 3,9 mm |
| Zulassung | ETA-18/1136 |
| Zulassung mit Anlage | ETA-18/1136, Anhang 7/ 39 |
| Länge Bohrspitze lp | 5 mm |
| Außendurchmesser Ds | 22,0 mm |
| Höhe h | 5,4 mm |
| Höhe tn | 3,0 mm |
| Antriebsart | SW |
| Antriebsgröße | 8 |

RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5415



| | |
|--------------------------|--|
| Kopfform | Sechskantkopf mit angepresster Scheibe |
| Dichtung: Kürzel | E22 |
| Dichtung: Typ | Dichtscheibe |
| Dichtung: Material | Edelstahl A2/EPDM |
| Bohrleistung | 1,5 - 2,0 mm |
| Verarbeitungsdrehzahl | 1.600 U/min |
| Verpackungsmenge | 50 |
| Verpackungseinheit | Stk. |
| Verpackungsgröße (HxBxT) | 77,00 mm x 135,00 mm x 320,00 mm |
| Nettogewicht | 34,30 g |
| Bruttogewicht | 36,80 g |

PRODUKTHINWEIS

Empfohlene Einschraubtiefe: 50 – 70 mm in die Holzunterkonstruktion

RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5415



VORTEILE

Produktmerkmale:

Reduzierung der Spaltwirkung im Holz beim Einschrauben durch Bohrspitze.

Hohe Auszugswerte in dünnwandigen Bauteilen aufgrund des reduzierten Bohrspitzendurchmessers. Dieser erzeugt nur ein kleines Bohrloch im Profilblech und bietet dem nachkommenden Gewinde reichlich Restmaterial um sich einzufurchen.

Außensechskant

Große Kraftübertragung

Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

Große Kraftübertragung

Robust und unempfindlich gegen Schmutz

Hoher Anpressdruck

Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug

Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

EPDM Dichtscheibe

Langlebig

UV-stabil

Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

Zweigängiges Unterkopfgewinde

Dauerhaft dicht durch Anpressung der Deckschale

Verhindert ein Absacken des Profilblechs

Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment

Hohe Auszugskräfte

Reduzierte Bohrspitze

Kleiner Vorbohrdurchmesser gewährleistet auch in dünnen Materialien hohe Auszugswerte

Bohrt vor und reduziert die Spaltwirkung im Holz

Kein Werkzeugverschleiß

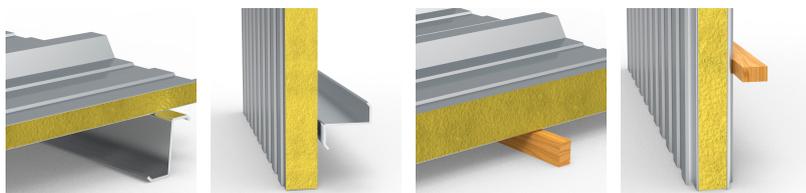


EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichelementen auf Holz- und dünnwandigen Stahlunterkonstruktionen.

Dachbau, Fassadenbau

RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5415



VERARBEITUNG

