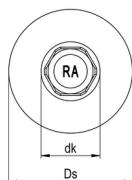


RP-TD-P Sandwich-Bohrschaube

RN 5418



GEOMETRIE



MERKMALE

| | |
|---------------------------|--|
| Artikelnummer | 005418B097-0651502-1 |
| GTIN | 4005674022125 |
| Code | 02212/5 |
| Material | Bimetall (Edelstahl A2/Stahl) |
| Oberfläche | RUSPERT® |
| Durchmesser d | 6,5 mm |
| Länge L | 150 mm |
| Kerndurchmesser d1 | 4,3 mm |
| Gewindelänge L1 | 64,5 mm |
| Kopfdurchmesser dk | 10,5 mm |
| Bauteil l.1 Dicke | 0,4 - 0,75 mm |
| Klemmbereich Holz | 65 - 108 mm |
| Kopfhöhe k | 5,1 mm |
| Durchmesser Bohrspitze dp | 4,3 mm |
| Zulassung | ETA-18/1136 |
| Zulassung mit Anlage | ETA-18/1136, Anhang 35 |
| Länge Bohrspitze lp | 7,5 mm |
| Außendurchmesser Ds | 22,0 mm |
| Höhe h | 5 mm |
| Höhe tn | 3,0 mm |
| Antriebsart | SW |
| Antriebsgröße | 8 |
| Kopfform | Sechskantkopf mit angepresster Scheibe |

RP-TD-P Sandwich-Bohrschaube

RN 5418



| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| Dichtung: Kürzel | E22 |
| Dichtung: Typ | Dichtscheibe |
| Dichtung: Material | Edelstahl A2/EPDM |
| Bohrleistung | 0,4 - 0,75 mm |
| Verarbeitungsdrehzahl | 1.600 U/min |
| Verpackungsmenge | 100 |
| Verpackungseinheit | Stk. |
| Verpackungsgröße (HxBxT) | 77,00 mm x 135,00 mm x 320,00 mm |
| Nettogewicht | 26,05 g |
| Bruttogewicht | 26,05 g |

PRODUKTHINWEIS

Empfohlene Einschraubtiefe: 50 – 70 mm in die Holzunterkonstruktion

RP-TD-P Sandwich-Bohrschaube RN 5418



VORTEILE

Produktmerkmale:

Patentierte Geometrie ermöglicht eine spanfreie Befestigung. Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche nötig = Zeit- und Kostensparnis.

Spezielles Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung in der Holz-Unterkonstruktion.

Außensechskant

Große Kraftübertragung

Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

Große Kraftübertragung

Robust und unempfindlich gegen Schmutz

Hoher Anpressdruck

Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug

Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

EPDM Dichtscheibe

Langlebig

UV-stabil

Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

Zweigängiges Unterkopfgewinde

Dauerhaft dicht durch Anpressung der Deckschale

Verhindert ein Absacken des Profilblechs

Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment

Hohe Auszugskräfte

DRIBO®2.0

Frässsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung im Holz

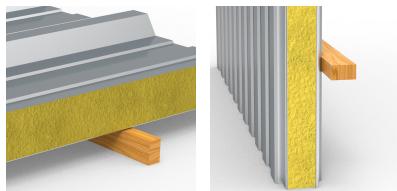


EINSATZBEREICH

Bohrschaube für spanfreies Verschrauben von Sandwichelementen auf Holzunterkonstruktionen.

Dachbau, Fassadenbau

RP-TD-P Sandwich-Bohrschaube RN 5418



VERARBEITUNG

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen). 2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden. 3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert.