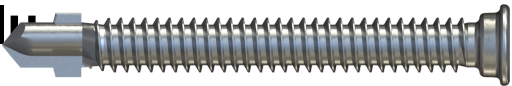
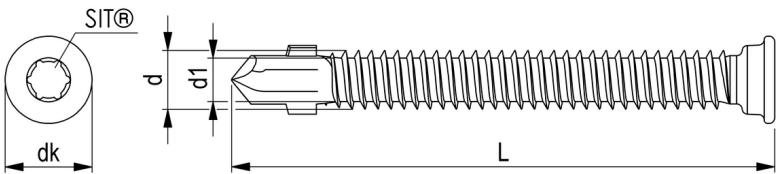


# RTA5 Flügelbohrschraube Holz-Alu RN FT250



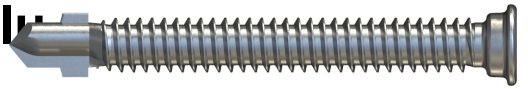
## GEOMETRIE



## MERKMALE

|                            |                                       |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Artikelnummer              | 0FT250W238-05506004-1                 |
| GTIN                       | 4005674050777                         |
| Code                       | 05077/7                               |
| Material                   | Edelstahl A4                          |
| Oberfläche                 | gebeizt, passiviert, gleitbeschichtet |
| Durchmesser d              | 5,5 mm                                |
| Länge L                    | 60 mm                                 |
| Kerndurchmesser d1         | 4,1 mm                                |
| Kopfdurchmesser dk         | 8,0 mm                                |
| Bauteil II.1 Dicke         | 1,5 - 3,5 mm                          |
| Antriebsart                | SIT®                                  |
| Antriebsgröße              | 20                                    |
| Kopfform                   | Stufenkopf                            |
| Verpackungsklassifizierung | Kleinpaket                            |
| Verpackungsmenge           | 200                                   |
| Verpackungseinheit         | Stk.                                  |
| Verpackungsgröße (HxBxT)   | 90,00 mm x 83,00 mm x 169,00 mm       |
| Nettogewicht               | 6,25 g                                |
| Bruttogewicht              | 6,46 g                                |

# RTA5 Flügelbohrschraube Holz-Alu RN FT250



## PRODUKTHINWEIS

Der Klemmbereich umfasst die Dicken von Anbauteil, Abstandshalter und Unterkonstruktion. Die Schraubenspitze darf die zweite Wandung nicht berühren (Hohlraummaß berücksichtigen).

## VORTEILE

### Produktmerkmale:

Schnelle, einfache Verarbeitung.  
Bauteile müssen nicht vorgebohrt werden.  
Kontrolliertes Einschrauben durch optimierte Gewindegeometrie.  
Inklusive Bit SIT®20 für taumelfreies Verschrauben.

### SIT®

Schnelle Antriebsfindung  
Taumelfreies Einschrauben  
Maximale Kraftübertragung ohne die Gefahr zu Überdrehen  
Verarbeitung mit Standard TX Bit möglich

### Stufenkopf

Splitterbildung wird verhindert  
Bündiges Versenken  
Festes Anpressen des Bauteils

### Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment  
Hohe Auszugskräfte

### Flügelbohrspitze

Ohne Vorbohren der Hölzer und Aluminiumunterkonstruktion bis 3,5 mm  
Keine Rissbildung im Holz

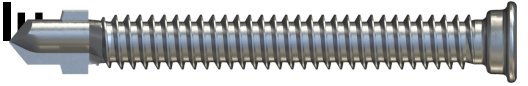


## EINSATZBEREICH

Verschraubung von Hölzern auf Aluminiumunterkonstruktionen bis 3,5 mm im Innen- und Außenbereich.

Terrassenbau, Fassadenbau, Fahrzeugbau

# RTA5 Flügelbohrschraube Holz-Alu RN FT250



## VERARBEITUNG

Aufbohren des Holzes durch die Flügel verhindert das Anheben der Diele während des Schraubvorganges. Die Bohrflügel brechen beim Auftreffen auf das Metall ab und das Kernloch wird gebohrt. Wir empfehlen einen Schrauber mit Tiefenanschlag oder Rutschkupplung. Schraube in Holz mit maximaler Drehzahl und gleichmäßigem Druck eindrehen. Drehzahl in der Unterkonstruktion reduzieren und Druck erhöhen. Die Schraubenspitze muss mind. 13 mm aus dem Aluminium herausragen. Länge 45 mm für max. 32 mm Klemmbereich (Hmax), Länge 50 mm für max. 37 mm Klemmbereich, Länge 60 mm für max. 47 mm Klemmbereich. Verbrauch: ca. 35 Stück / m<sup>2</sup>.

