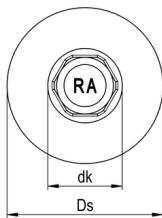


RP-TD Bohrschraube

5435



GEOMETRIE



EDELSTAHL®
Rostfrei
STAINLESS STEEL

CE
ETA-18/1136

CE
ETA-21/0306

MERKMALE

| | |
|----------------------|---|
| Artikelnummer | 005435B020-0600652-1 |
| GTIN | 4005674177351 |
| Code | 17735/1 |
| Material | Bimetall (Edelstahl A2/Stahl) |
| Oberfläche | Nickel Strike, verzinkt blau, glitbeschichtet |
| Durchmesser d | 6,0 mm |
| Länge L | 65 mm |
| Kerndurchmesser d1 | 4,4 mm |
| Gewindelänge L1 | 54,5 mm |
| Kopfdurchmesser dk | 10,5 mm |
| Bauteil l.1 Dicke | 0,4 - 0,75 mm |
| Klemmbereich Holz | 1 - 25 mm |
| Kopfhöhe k | 5,1 mm |
| Zulassung | ETA-21/0306 |
| Zulassung mit Anlage | ETA-21/0306, Anhang 19.40/19.41/19.42 ETA-18/1136, Anhang 32 |
| Außendurchmesser Ds | 22,0 mm |
| Höhe h | 5,4 mm |
| Höhe tn | 3,0 mm |
| Antriebsart | SW |
| Antriebsgröße | 8 |
| Kopfform | Sechskantkopf mit angepresster Scheibe |
| Dichtung: Kürzel | E22 |

RP-TD Bohrschraube

5435



| | |
|--------------------------|---------------------------------|
| Dichtung: Typ | Dichtscheibe |
| Dichtung: Material | Edelstahl A2/EPDM |
| Bohrleistung | 0,4 - 0,75 mm |
| Verarbeitungsdrehzahl | 1.600 U/min |
| Verpackungsmenge | 100 |
| Verpackungseinheit | Stk. |
| Verpackungsgröße (HxBxT) | 80,00 mm x 90,00 mm x 210,00 mm |
| Nettogewicht | 10,40 g |
| Bruttogewicht | 11,08 g |

PRODUKTHINWEIS

Empfohlene Einschraubtiefe: 50 – 70 mm in die Holzunterkonstruktion

RP-TD Bohrschraube

5435



VORTEILE

Produktmerkmale:

Patentierte Geometrie ermöglicht eine spanfreie Befestigung. Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche nötig = Zeit- und Kostensparnis.

Spezielles Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung in der Holz-Unterkonstruktion.

Außensechskant

Große Kraftübertragung

Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

Große Kraftübertragung

Robust und unempfindlich gegen Schmutz

Hoher Anpressdruck

Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug

Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

EPDM Dichtscheibe

Langlebig

UV-stabil

Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment

Hohe Auszugskräfte

Speziell geformtes Bohrsegment

Reduzierte Spaltwirkung im Holz

Zweigängiges Gewinde an der Spitze

Formt mehr Gewindegänge in verdrängtem Material



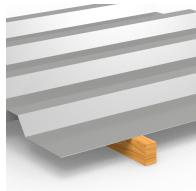
EINSATZBEREICH

Bohrschaube für spanfreies Verschrauben von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen.

Einschaliges Dach auf Holzunterkonstruktion

RP-TD Bohrschraube

5435



VERARBEITUNG

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen). 2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden. 3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert.

