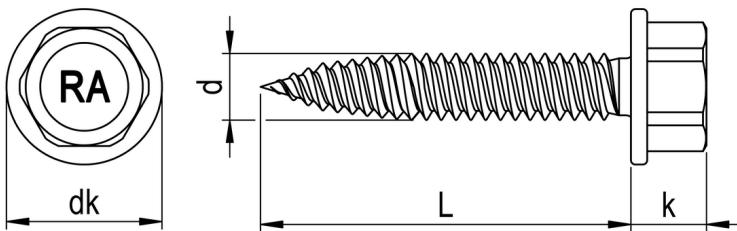


RP-T2 Dünnblechschraube

RN DB79



GEOMETRIE



MERKMALE

Artikelnummer	00DB79B020-0450252-1
GTIN	4005674686372
Code	68637/2
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	Nickel Strike, verzinkt blau, glitbeschichtet
Durchmesser d	4,5 mm
Länge L	25 mm
Kerndurchmesser d1	3,3 mm
Gewindelänge L1	23,5 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil I.1 Dicke	0,4 - 1,0 mm
Bauteil I.2 Dicke	0,5 - 1,2 mm
Bauteil II.1 Dicke	0,5 - 1,0 mm
Bauteil II.2 Dicke	0,5 - 1,2 mm
Klemmbereich Stahl	1 - 10 mm
Kopfhöhe k	5 mm
Zulassung	ETA-21/0306
Zulassung mit Anlage	ETA-21/0306, Anhang 28.10
Antriebsart	SW
Antriebsgröße	8
Kopfform	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

RP-T2 Dünnblechschraube

RN DB79

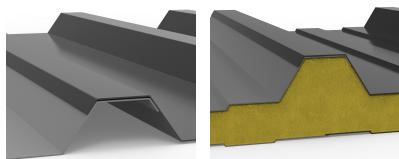


Bohrleistung	1 x 1,0/2 x 0,8 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.600 U/min
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	65,00 mm x 62,00 mm x 124,00 mm
Nettogewicht	3,99 g
Bruttogewicht	4,29 g

EINSATZBEREICH

Bohrschaube für spanfreies Befestigen von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

Befestigung von Aluminiumkurzprofilen auf Profilbleche, Montage Stehfalzhalter, Stahl- & Aluminiumblechverbindungen



VERARBEITUNG

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen). 2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden. 3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert. 4. Empfohlenes Anzugsmoment bei Stahlunterkonstruktion ca. 3 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 1 Nm. Empfohlenes Anzugsmoment bei Aluminiumunterkonstruktion ca. 1 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 0,5 Nm.

