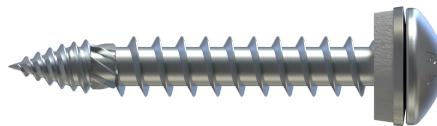
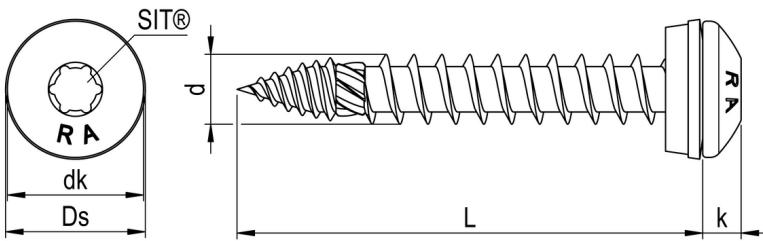


# RP-TD-FK Bohrschraube

## 6635



### GEOMETRIE

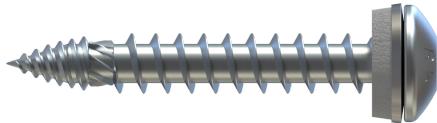


### MERKMALE

Artikelnummer	006635B020-0600402-1
GTIN	4005674143264
Code	14326/4
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	Nickel Strike, verzinkt blau, gleitbeschichtet
Durchmesser d	6,0 mm
Länge L	40 mm
Kerndurchmesser d1	3,9 mm
Gewindelänge L1	37,5 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil l.1 Dicke	0,4 - 0,75 mm
Klemmbereich Holz	1 - 2 mm
Kopfhöhe k	3,3 mm
Zulassung	ETA-21/0306
Zulassung mit Anlage	ETA-21/0306, Anhang 19.40/19.41/19.42
Außendurchmesser Ds	12,0 mm
Höhe h	3,3 mm
Höhe tn	2,0 mm
Antriebsart	SIT®
Antriebsgröße	25
Kopfform	Flachrundkopf
Dichtung: Kürzel	E12

# RP-TD-FK Bohrschraube

## 6635



Dichtung: Typ	Dichtscheibe
Dichtung: Material	Edelstahl A2/EPDM
Bohrleistung	0,4 - 0,75 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.600 U/min
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	77,00 mm x 87,00 mm x 87,00 mm
Nettogewicht	8,51 g
Bruttogewicht	8,90 g

### PRODUKTHINWEIS

Inkl. SIT® 25 BIT

# RP-TD-FK Bohrschraube

## 6635



### VORTEILE

#### Produktmerkmale:

Ansprechende Optik durch unauffälligen kleinen Flachrundkopf.  
Patentierte Geometrie ermöglicht eine spanfreie Befestigung. Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche nötig = Zeit- und Kostenersparnis.  
Spezielles Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung in der Holz-Unterkonstruktion.  
SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.

#### SIT®

Schnelle Antriebsfindung  
Taumelfreies Einschrauben  
Maximale Kraftübertragung ohne die Gefahr zu Überdrehen  
Verarbeitung mit Standard TX Bit möglich

#### Flachrundkopf

Große, flache Auflagefläche  
Hoher Anpressdruck  
Perfekter Sitz und schöne Optik

#### EPDM Dichtscheibe

Langlebig  
UV-stabil  
Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

#### Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment  
Hohe Auszugskräfte

#### Speziell geformtes Bohrsegment

Reduzierte Spaltwirkung im Holz

#### Zweigängiges Gewinde an der Spitze

Formt mehr Gewindegänge in verdrängtem Material



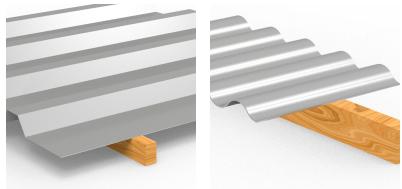
### EINSATZBEREICH

Bohrschaube für spanfreies Verschrauben von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen.

Dachbau, Fassadenbau

# RP-TD-FK Bohrschraube

## 6635



### VERARBEITUNG

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen). 2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden. 3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert. 4. Empfohlenes Anzugsmoment bei Stahlunterkonstruktion ca. 3 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 1 Nm. Empfohlenes Anzugsmoment bei Aluminiumunterkonstruktion ca. 1 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 0,5 Nm.

