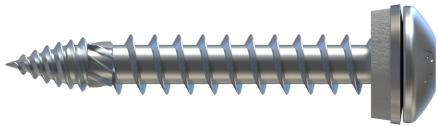
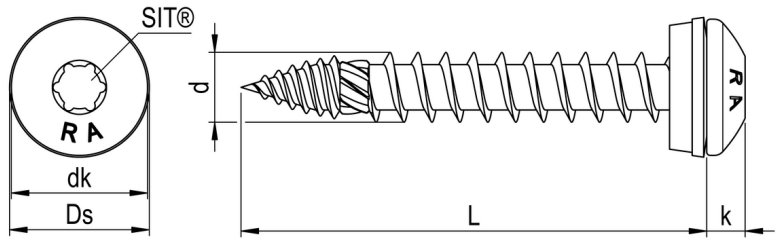


RP-TD-FK Bohrschraube

6635



GEOMETRIE

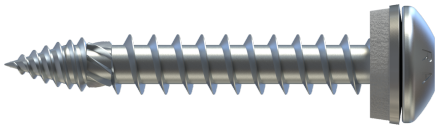


MERKMALE

Artikelnummer	006635B020-0600402-1
GTIN	4005674143264
Code	14326/4
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	Nickel Strike, verzinkt blau, gleitbeschichtet
Durchmesser d	6,0 mm
Länge L	40 mm
Kerndurchmesser d1	3,9 mm
Gewindelänge L1	37,5 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil I.1 Dicke	0,4 - 0,75 mm
Klemmbereich Holz	1 - 2 mm
Kopfhöhe k	3,3 mm
Zulassung	ETA-21/0306
Zulassung mit Anlage	ETA-21/0306, Anhang 19.40/19.41/19.42
Außendurchmesser Ds	12,0 mm
Höhe h	3,3 mm
Höhe tn	2,0 mm
Antriebsart	SIT®
Antriebsgröße	25
Kopfform	Flachrundkopf
Dichtung: Kürzel	E12

RP-TD-FK Bohrschraube

6635



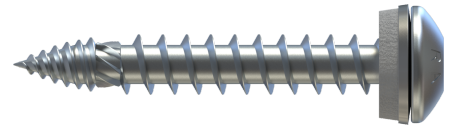
Dichtung: Typ	Dichtscheibe
Dichtung: Material	Edelstahl A2/EPDM
Bohrleistung	0,4 - 0,75 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.600 U/min
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	77,00 mm x 87,00 mm x 87,00 mm
Nettogewicht	8,51 g
Bruttogewicht	8,90 g

PRODUKTHINWEIS

Inkl. SIT® 25 BIT

RP-TD-FK Bohrschraube

6635



VORTEILE

Produktmerkmale:

Ansprechende Optik durch unauffälligen kleinen Flachrundkopf.
 Patentierte Geometrie ermöglicht eine spanfreie Befestigung. Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche nötig = Zeit- und Kostenersparnis.
 Spezielles Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung in der Holz-Unterkonstruktion.
 SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.

SIT®

Schnelle Antriebsfindung
 Taumelfreies Einschrauben
 Maximale Kraftübertragung ohne die Gefahr zu Überdrehen
 Verarbeitung mit Standard TX Bit möglich

Flachrundkopf

Große, flache Auflagefläche
 Hoher Anpressdruck
 Perfekter Sitz und schöne Optik

EPDM Dichtscheibe

Langlebig
 UV-stabil
 Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment
 Hohe Auszugskräfte

Speziell geformtes Bohrsegment

Reduzierte Spaltwirkung im Holz

Zweigängiges Gewinde an der Spitze

Formt mehr Gewindegänge in verdrängtem Material

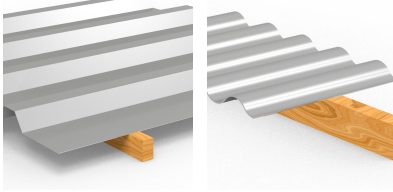
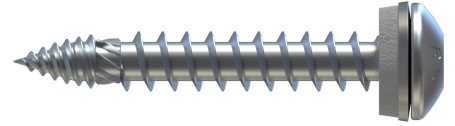


EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Verschrauben von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen.

Dachbau, Fassadenbau

RP-TD-FK Bohrschraube 6635



VERARBEITUNG

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen). 2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden. 3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert. 4. Empfohlenes Anzugsmoment bei Stahlunterkonstruktion ca. 3 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 1 Nm. Empfohlenes Anzugsmoment bei Aluminiumunterkonstruktion ca. 1 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 0,5 Nm.

