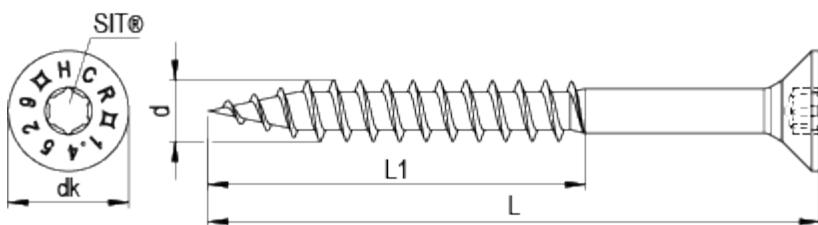


# RETINOX® plus HCR 1.4529

## RN HCR251



### GEOMETRIE



### MERKMALE

Artikelnummer	HCR251Y238-0601002-1
GTIN	4005674265911
Code	26591/1
Material	Edelstahl A8 (HCR 1.4529)
Oberfläche	gebeizt, passiviert, glitbeschichtet
Durchmesser d	6,0 mm
Länge L	100 mm
Kerndurchmesser d1	3,7 mm
Gewindelänge L1	60 mm
Kopfdurchmesser dk	11,8 mm
Zulassung	ETA-11/0106
Zulassung mit Anlage	ETA-11/0106, Anhang 5.1/5.2
Antriebsart	SIT®
Antriebsgröße	25
Kopfform	Flachsenkkopf
Verpackungsklassifizierung	Kleinpaket
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	90,00 mm x 83,00 mm x 169,00 mm
Nettogewicht	12,30 g
Bruttogewicht	12,98 g

# RETINOX® plus HCR 1.4529

## RN HCR251



### VORTEILE

#### Produktmerkmale:

Besonders gute Beständigkeit gegenüber stark angreifenden Medien wie Phosphor-, Schwefel- und Salzsäure. Hohe Lochfraß- und Spannungskorrosionsbeständigkeit.  
Beständig in Hölzern mit hohem Gerbsäureanteil.  
Formschlüssige Verschraubung in vorgesenkten Metallbeschlägen dank 90° Kopf.  
SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.

#### SIT®

Schnelle Antriebsfindung  
Taumelfreies Einschrauben  
Maximale Kraftübertragung ohne die Gefahr zu Überdrehen  
Verarbeitung mit Standard TX Bit möglich

#### Flachsenkkopf

Bündiges Versenken  
Geeignet für Beschläge und Beschlagteile

#### Eingangsgewinde

Hohe Tragfähigkeit

#### Nadelspitze

Sofortiger Schraubstart



### EINSATZBEREICH

Holzschraube für Holz-Holz-Befestigung in sehr korrosionsbelasteten Bereichen (ORC V).

Hallenbädern, Bootsbau, Tunnelbau, Stallungen



# RETINOX® plus HCR 1.4529

## RN HCR251



### VERARBEITUNG

Vorbohren auf Kerndurchmesser bei massiven Harthölzern.