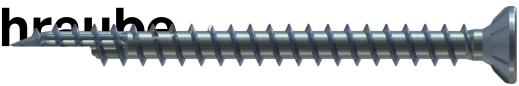
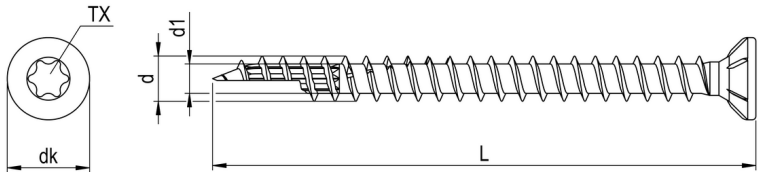


HBS VG Senkkopf Vollgewindeschraube

RN H9295



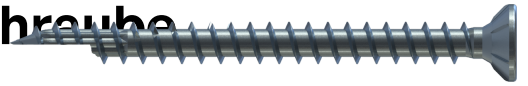
GEOMETRIE



MERKMALE

Artikelnummer	0H9295S121-1206007-1
GTIN	4005674028899
Code	02889/9
Material	Stahl
Oberfläche	verzinkt, blau passiviert
Durchmesser d	12,0 mm
Länge L	600 mm
Kerndurchmesser d1	7,0 mm
Gewindelänge L1	580 mm
Kopfdurchmesser dk	21,0 mm
Zulassung	ETA-23/0589
Antriebsart	TX
Antriebsgröße	50
Kopfform	Senkkopf
Zugtragfähigkeit	46,7 kN
Bruchdrehmoment	73,0 Nm
Fließmoment	48,5 Nm
Verpackungsklassifizierung	Kleinpaket
Verpackungsmenge	25
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	89,00 mm x 95,00 mm x 630,00 mm
Nettogewicht	220,20 g

HBS VG Senkkopf Vollgewindeschraube RN H9295



Bruttogewicht	227,04 g
---------------	----------

PRODUKTHINWEIS

Berechenbare Sicherheit mit der REISSER-Bemessungssoftware., Weiterführende Verarbeitungsrichtlinien (Randabstände etc.) nach ETA-23/0589., Zusätzliche Informationen in separaten Bemessungstabellen.

VORTEILE

Produktmerkmale:

TX

Sehr gute Kraftübertragung
Kein Abrutschen
Sichere Verarbeitung

Flachsenkkopf mit Fräsrippen

Fräsrippen sorgen für gute Einfräsung des Kopfes in das Material
Bündiges Versenken

Eingangsgewinde

Hohe Tragfähigkeit

Halbspitze mit Verdichter

Punktgenauer und sofortiger Schraubstart
Minimierung der Spaltwirkung im Holz, dadurch kleine Randabstände möglich



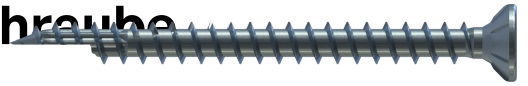
EINSATZBEREICH

Statisch tragende Holzverbindungen.

Konstruktiver Holzbau, Leimholzbau, Holzständerbau, Querdruck- und Zugverstärkung

HBS VG Senkkopf Vollgewindeschraube

RN H9295



VERARBEITUNG

Vorbohren kann je nach Holzbeschaffenheit und Verarbeitungssituation notwendig sein.