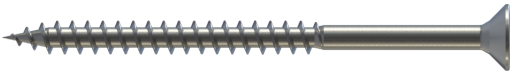
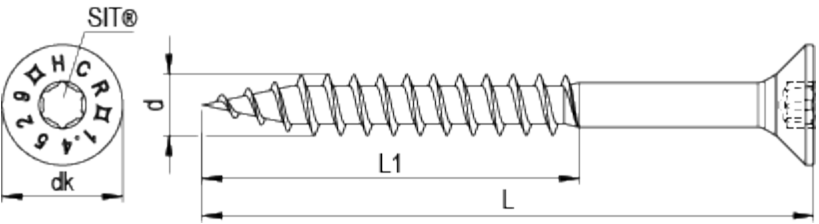


# RETINOX® plus HCR 1.4529 RN HCR251



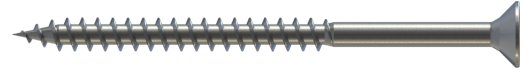
## GEOMETRIE



## MERKMALE

|                            |                                       |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Artikelnummer              | HCR251Y238-0601402-1                  |
| GTIN                       | 4005674265959                         |
| Code                       | 26595/9                               |
| Material                   | Edelstahl A8 (HCR 1.4529)             |
| Oberfläche                 | gebeizt, passiviert, gleitbeschichtet |
| Durchmesser d              | 6,0 mm                                |
| Länge L                    | 140 mm                                |
| Kerndurchmesser d1         | 3,7 mm                                |
| Gewindelänge L1            | 70 mm                                 |
| Kopfdurchmesser dk         | 11,8 mm                               |
| Zulassung                  | ETA-11/0106                           |
| Zulassung mit Anlage       | ETA-11/0106, Anhang 5.1/5.2           |
| Antriebsart                | SIT®                                  |
| Antriebsgröße              | 25                                    |
| Kopfform                   | Flachsenkkopf                         |
| Verpackungsklassifizierung | Kleinpaket                            |
| Verpackungsmenge           | 100                                   |
| Verpackungseinheit         | Stk.                                  |
| Verpackungsgröße (HxBxT)   | 90,00 mm x 83,00 mm x 169,00 mm       |
| Nettogewicht               | 17,00 g                               |
| Bruttogewicht              | 17,68 g                               |

# RETINOX® plus HCR 1.4529 RN HCR251



## VORTEILE

### Produktmerkmale:

Besonders gute Beständigkeit gegenüber stark angreifenden Medien wie Phosphor-, Schwefel- und Salzsäure. Hohe Lochfraß- und Spannungskorrosionsbeständigkeit.  
Beständig in Hölzern mit hohem Gerbsäureanteil.  
Formschlüssige Verschraubung in vorgesenkten Metallbeschlägen dank 90° Kopf.  
SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.

### SIT®

Schnelle Antriebsfindung  
Taumelfreies Einschrauben  
Maximale Kraftübertragung ohne die Gefahr zu Überdrehen  
Verarbeitung mit Standard TX Bit möglich

### Flachsenkkopf

Bündiges Versenken  
Geeignet für Beschläge und Beschlagteile

### Eingangsgewinde

Hohe Tragfähigkeit

### Nadelspitze

Sofortiger Schraubstart



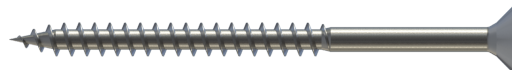
## EINSATZBEREICH

Holzschraube für Holz-Holz-Befestigung in sehr korrosionsbelasteten Bereichen (CRC V).  
Hallenbädern, Bootsbau, Tunnelbau, Stallungen



# RETINOX® plus HCR 1.4529 RN HCR251

---



## VERARBEITUNG

Vorbohren auf Kerndurchmesser bei massiven Harthölzern.