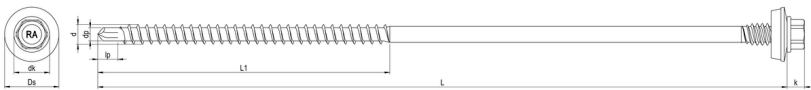


RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5215



GEOMETRIE



MERKMALE

Artikelnummer	005215B097-0602032-1
GTIN	4005674128285
Code	12828/5
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	RUSPERT®
Durchmesser d	6,0 mm
Länge L	203 mm
Kerndurchmesser d1	3,9 mm
Gewindelänge L1	83,5 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil I.1 Dicke	0,4 - 1,0 mm
Bauteil II.1 Dicke	1,5 - 2,0 mm
Klemmbereich Holz	86 - 162 mm
Klemmbereich Stahl	114 - 181 mm
Kopfhöhe k	5,1 mm
Durchmesser Bohrspitze dp	3,9 mm
Zulassung	ETA-18/1136
Zulassung mit Anlage	ETA-18/1136, Anhang 5/ 37
Länge Bohrspitze lp	5 mm
Außendurchmesser Ds	16,0 mm
Höhe h	4,7 mm
Höhe tn	3,0 mm
Antriebsart	SW
Antriebsgröße	8
Kopfform	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5215



Dichtung: Kürzel	E16
Dichtung: Typ	Dichtscheibe
Dichtung: Material	Edelstahl A2/EPDM
Bohrleistung	1,5 - 2,0 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.600 U/min
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	77,00 mm x 135,00 mm x 320,00 mm
Nettogewicht	30,20 g
Bruttogewicht	31,80 g

PRODUKTHINWEIS

Empfohlene Einschraubtiefe: 50 – 70 mm in die Holzunterkonstruktion

RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5215



VORTEILE

Produktmerkmale:

Reduzierung der Spaltwirkung im Holz beim Einschrauben durch Bohrspitze.

Hohe Auszugswerte in dünnwandigen Bauteilen aufgrund des reduzierten Bohrspitzendurchmessers. Dieser erzeugt nur ein kleines Bohrloch im Profilblech und bietet dem nachkommenden Gewinde reichlich Restmaterial um sich einzufurchen.

Außensechskant

Große Kraftübertragung

Sechskantkopf mit angespresster Scheibe

Große Kraftübertragung

Robust und unempfindlich gegen Schmutz

Hoher Anpressdruck

Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug

Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

EPDM Dichtscheibe

Langlebig

UV-stabil

Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

Zweigängiges Unterkopfgewinde

Dauerhaft dicht durch Anpressung der Deckschale

Verhindert ein Absacken des Profilblechs

Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment

Hohe Auszugskräfte

Reduzierte Bohrspitze

Kleiner Vorbohrdurchmesser gewährleistet auch in dünnen Materialien hohe Auszugswerte

Bohrt vor und reduziert die Spaltwirkung im Holz

Kein Werkzeugverschleiß

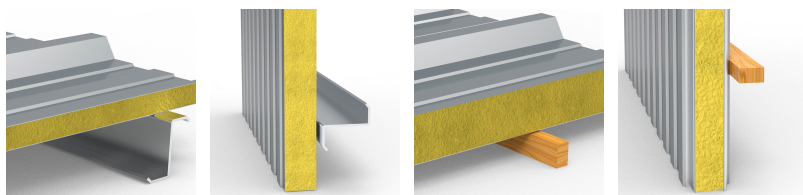


EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichelementen auf Holz- und dünnwandigen Stahlunterkonstruktionen.

Dachbau, Fassadenbau

RP-r-P Sandwich-Bohrschraube RN 5215



VERARBEITUNG

