

Schraube: nichtrostender Stahl – EN 10088

Stahlgüte 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578

Scheibe: nichtrostender Stahl – EN 10088

Stahlgüte 1.4301, 1.4401

Bauteil I: S280GD bis S550GD - EN 10346

Bauteil II: S235 bis S275 – EN 10025-1

S280GD bis S350GD – EN 10346 S450GD ≤ 3,0 mm – EN 10346

Bohrleistung: $\Sigma t_i \le 6,0 \text{ mm}$

Holzunterkonstruktion: Leistung nicht bewertet

t _{ii} [r	nml	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	-:	=	_	_	-
-11 [-	0,40	0,86 ^{b)}	_	-	-	:-	-					
	0,50	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	_	_	_	_	_
\ \frac{\alpha}{2} \ \tau	0,55	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	-	-	-	-	-
V _{R,k} [kN] t _{N2} [mm]	0,63	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	-	-	-	-	-
t K.	0,75	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	-	-	-	-	-
	0,88	3,20	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	-	-	-	-	-
	1,00	3,20	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	1	ı	-	-	-
	0,40	1,59 ^{a)}	-	-	-	-	-					
	0,45	1,70	1,74 ^{a)}	-	_	-	-	-				
	0,50	1,70	1,88 ^{a)}	1,88a)	1,88a)	1,88a)	1,88 ^{a)}	-	-	-	-	-
ラフ	0,55	1,70	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	-	-	-	-	-
N _{R,k} [kN] t _{N1} [mm]	0,60	1,70	2,10	2,97	2,97	2,97	2,97	-	-	-	-	-
7, 2 7	0,63	1,70	2,10	3,30	3,30	3,30	3,30	-	-	-	-	-
Z +	0,70	1,70	2,10	3,35	3,59	3,59	3,59	-	-	-	-	-
	0,75	1,70	2,10	3,35	3,80	3,80	3,80	-	-	-	-	-
	0,88	1,70	2,10	3,35	4,40	4,40	4,40	-	-	-	-	-
	1,00	1,70	2,10	3,35	4,60	4,90	4,90	-	-	-	-	-
N _{R,k,II}	[kN]	1,70	2,10	3,35	4,60	6,60	6,60	-	-	-	-	-
	30	12,0	8,0	8,0	8,0	5,0	5,0	-	-	-	-	-
E	40	13,5	11,0	11,0	11,0	7,0	7,0	-	-	-	-	-
[mm] [mm]	50	15,0	15,0	15,0	15,0	11,0	9,0	-	-	-	-	-
	60	17,5	17,5	17,5	17,5	13,0	10,0	-	-	-	-	-
max. d, D	70	20,0	20,0	20,0	20,0	15,0	10,5	-	-	-	-	-
E	80	23,0	23,0	23,0	23,0	17,0	12,0	-	-	-	-	-
	≥100	23,0	23,0	23,0	23,0	17,0	13,5	-	-	-	-	-

Index $^{9)}$: Für $t_{\rm N1}$ von mindestens S320GD können die angegebenen Werte von $N_{\rm R,k}$ um 8,3% erhöht werden Index $^{9)}$: Für $t_{\rm N2}$ von mindestens S320GD können die angegebenen Werte von $V_{\rm R,k}$ um 8,3% erhöht werden index $^{9)}$:

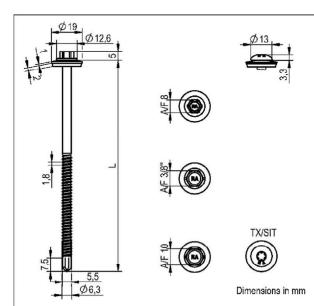
Gewindefurchende Schrauben zum Verbinden von Sandwichelementen mit Stahl-
oder Holztragkonstruktionen

RP-K-(FK-)(P-)6,3xL

mit Dichtscheibe ≥ Ø 16 mm

Anhang 18





Schraube: nichtrostender Stahl – EN 10088

Stahlgüte 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578

Scheibe: nichtrostender Stahl – EN 10088

Stahlgüte 1.4301, 1.4401

Bauteil I: S280GD bis S550GD - EN 10346

Bauteil II: S235 bis S275 – EN 10025-1

S280GD bis S350GD - EN 10346 S450GD ≤ 3,0 mm - EN 10346

Bohrleistung: $\Sigma t_i \le 6,0 \text{ mm}$

Holzunterkonstruktion: Leistung nicht bewertet

t _{II} [r	nml	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	_	-	-	-	-
	0,40	0,86 ^{b)}	-	-	-	-	-					
	0,50	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	_	_	_	_	_
ŜŒ	0,55	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	-	-	-	-	-
V _{R,k} [kN] t _{N2} [mm]	0,63	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	-	-	-	-	-
t K	0,75	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	-	-	-	-	-
	0,88	3,20	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	-	-	-	-	-
	1,00	3,20	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	-	ı	-	-	-
	0,40	1,70	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83	-	-	-	-	-
	0,45	1,70	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91					
	0,50	1,70	1,99 ^{a)}	1,99ª)	1,99 ^{a)}	1,99 ^{a)}	1,99 ^{a)}	-	-	-	-	-
77	0,55	1,70	2,10	2,31 ^{a)}	2,31 ^{a)}	2,31 ^{a)}	2,31 ^{a)}	-	-	-	-	-
N _{R,k} [kN] t _{N1} [mm]	0,60	1,70	2,10	3,06 ^{a)}	3,06a)	3,06a)	3,06a)					
7, 2 7	0,63	1,70	2,10	3,35	3,38a)	3,38a)	3,38a)	-	-	-	-	-
Z +	0,70	1,70	2,10	3,35	3,89 ^{a)}	3,89 ^{a)}	3,89 ^{a)}					
	0,75	1,70	2,10	3,35	4,26a)	4,26a)	4,26a)	-	-	-	-	-
	0,88	1,70	2,10	3,35	4,60	4,79 ^{a)}	4,79 ^{a)}	-	-	-	-	-
	1,00	1,70	2,10	3,35	4,60	5,25a)	5,25 ^{a)}	-	-	-	-	-
N _{R,k,II}		1,70	2,10	3,35	4,60	6,60	6,60					
	30	12,0	8,0	8,0	8,0	5,0	5,0	-	-	-	-	-
E -	40	13,5	11,0	11,0	11,0	7,0	7,0	-	-	-	-	-
[mm] [mm]	50	15,0	15,0	15,0	15,0	11,0	9,0	-	-	-	-	-
	60	17,5	17,5	17,5	17,5	13,0	10,0	-	-	-	-	-
max. d, D	70	20,0	20,0	20,0	20,0	15,0	10,5	-	-	-	-	-
Ē	80	23,0	23,0	23,0	23,0	17,0	12,0	-	-	-	-	-
	≥100	23,0	23,0	23,0	23,0	17,0	13,5	-	-	-	-	-

Index $^{9)}$: Für $t_{\rm N1}$ von mindestens S320GD können die angegebenen Werte von $N_{\rm R,k}$ um 8,3% erhöht werden Index $^{9)}$: Für $t_{\rm N2}$ von mindestens S320GD können die angegebenen Werte von $V_{\rm R,k}$ um 8,3% erhöht werden index $^{9)}$:

Gewindefurchende Schrauben zum Verbinden von Sandwichelementen mit Stahl-
oder Holztragkonstruktionen

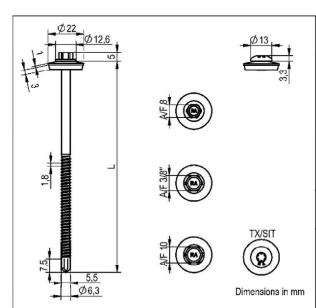
RP-K-(FK-)(P-)6,3xL

mit Dichtscheibe ≥ Ø 19 mm

Anhang 19

Z113792.23 8.06.02-817/18





Schraube: nichtrostender Stahl – EN 10088

Stahlgüte 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578

Scheibe: nichtrostender Stahl – EN 10088

Stahlgüte 1.4301, 1.4401

Bauteil I: S280GD bis S550GD - EN 10346

Bauteil II: S235 bis S275 – EN 10025-1

S280GD bis S350GD – EN 10346 S450GD ≤ 3,0 mm – EN 10346

Bohrleistung: $\Sigma t_i \le 6,0 \text{ mm}$

Holzunterkonstruktion: Leistung nicht bewertet

t _{ii} [r	nm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	-	-	-	-	
	0,40	0,86 ^{b)}	-	-	-	-	=					
	0,50	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	=	_	_	_	_
V _{R,k} [kN] t _{N2} [mm]	0,55	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	-	-	-	-	-
ן בֻֿב	0,63	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	-	-	-	-	-
4 R.	0,75	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	-	-	-	-	_
	0,88	3,20	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	-	-	-	-	-
	1,00	3,20	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	1	-	-	-	-
	0,40	1,70	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	-	-	-	-	_
	0,45	1,70	1,70 2,09 2,09	2,09	2,09	2,09	2,09					
	0,50	1,70	2,10	2,11a)	2,11a)	2,11a)	2,11a)	-	-	-	-	-
25	0,55	1,70	2,10	2,63a)	2,63a)	2,63 ^{a)}	2,63 ^{a)}	-	-	-	-	-
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	0,60	1,70	2,10	3,15	3,15 a)	3,15 ^{a)}	3,15 ^{a)}					
N _{R,k} [kN] t _{N1} [mm]	0,63	1,70	2,10	3,35	3,46 a)	3,46a)	3,46a)	-	-	-	-	-
Z →	0,70	1,70	2,10	3,35	4,20 a)	4,20a)	4,20 ^{a)}					
	0,75	1,70	2,10	3,35	4,60	4,72a)	4,72a)	-	-	-	-	-
	0,88	1,70	2,10	3,35	4,60	5,18 ^{a)}	5,18 ^{a)}	-	-	-	-	-
	1,00	1,70	2,10	3,35	4,60	5,60a)	5,60a)	ı	-	-	-	-
$N_{R,k,l}$	[kN]	1,70	2,10	3,35	4,60	6,60	6,60					
	30	12,0	8,0	8,0	8,0	5,0	5,0	-	-	-	-	-
[mm]	40	13,5	11,0	11,0	11,0	7,0	7,0	-	_	-	-	-
U [mm]	50	15,0	15,0	15,0	15,0	11,0	9,0	-	-	-	-	-
	60	17,5	17,5	17,5	17,5	13,0	10,0	-	-	-	-	-
max. d	70	20,0	20,0	20,0	20,0	15,0	10,5	-	_	-	-	-
Ë	80	23,0	23,0	23,0	23,0	17,0	12,0	-	-	-	-	-
	≥100	23,0	23,0	23,0	23,0	17,0	13,5	-	_	-	-	-

Index ^{a)}: Für t_{N4} von mindestens S320GD können die angegebenen Werte von $N_{R,k}$ um 8,3% erhöht werden Index ^{b)}: Für t_{N2} von mindestens S320GD können die angegebenen Werte von $V_{R,k}$ um 8,3% erhöht werden

Gewindefurchende Schrauben zum Verbinden von Sandwichelementen mit Stahl-
oder Holztragkonstruktionen

RP-K-(FK-)(P-)6,3xL

mit Dichtscheibe≥ Ø 22 mm

Anhang 20





Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-18/1136 vom 13. November 2023

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie, zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Deutsches Institut für Bautechnik

RP, FABA

Befestigungsschrauben für Sandwichelemente

REISSER-Schraubentechnik GmbH Fritz-Müller-Straße 10 74653 Ingelfingen-Criesbach DEUTSCHLAND

Werk 1 Werk 2 Werk 3

47 Seiten, davon 41 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

330047-01-0602



Seite 2 von 47 | 13. November 2023

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.



Seite 3 von 47 | 13. November 2023

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die Befestigungsschrauben sind selbstbohrende oder gewindefurchende Schrauben aus austenitischen nichtrostendem Stahl oder aus Kohlenstoffstahl mit Korrosionsschutzbeschichtung (aufgeführt in Tabelle 1). Die Befestigungsschrauben sind mit Dichtscheiben komplettiert, bestehend aus Metall-Unterlegscheibe und EPDM-Dichtung.

Tabelle 1 - Befestigungsschrauben für Sandwichelemente

Unter- konstruktion	Bohrleistung	Bauteil I	Befestigungs- schraube	Beschreibung	Dicht- scheibe ø	Anhang
					E14	4
Stahl	∑ t _i ≤ 3 mm	≥ S280GD	RP-r-(FK-)(P-)6,0xL	Bimetall	E16	5
Otarii	2 4 2 0 111111	≤ S550GD	Ttl -1-(1 Tt-)(1 -)0,0XL	Bohrschraube	E19	6
					E22	7
Stahl	$\Sigma t_i \le 4 \text{ mm}$	≥ S280GD ≤ S550GD	RP-C3-(FK-)6,3xL	Bimetall Bohrschraube	E16	8
					E16	12
Stahl	Σ t _i ≤ 5 mm	≥ S280GD ≤ S350GD	RP-WS-(FK-)(P-)6,5xL	Bimetall Bohrschraube	E19	13
					E22	14
					E16	15
Stahl	$\Sigma t_i \leq 5,25 \text{ mm}$	≥ S280GD ≤ S550GD	RP-(7)K-(FK-)(P-)5,5xL	Bimetall Bohrschraube	E19	16
					E22	17
					E16	18
Stahl	Σ t _i ≤ 6 mm	≥ S280GD ≤ S550GD	RP-K-(FK-)(P-)6,3xL	Bimetall Bohrschraube	E19	19
					E22	20
					E16	21
Stahl	Σ t _i ≤ 11,25 mm	≥ S280GD ≤ S550GD	RP-K12-(FK-)(P-)5,5xL	Bimetall Bohrschraube	E19	22
					E22	23



Seite 4 von 47 | 13. November 2023

Tabelle 1 - Fortsetzung

Unter- konstruktion	Bohrleistung	Bauteil I	Befestigungs- schraube	Beschreibung	Dicht- scheibe ø	Anhang
					E16	24
Stahl	Σ t _i ≤ 15 mm	≥ S280GD ≤ S350GD	RP-K15-(FK-)(P-)5,8xL	Bimetall Bohrschraube	E19	25
					E22	26
Stahl		≥ S280GD ≤ S550GD	FABA-BZ-(FK-)6,3xL	Gewinde- furchende	E16	27
Stahl	•	≥ S280GD ≤ S550GD	FABA-BZ-(FK-)8,0xL	Schraube	E22	28
					E14	29
Holz	Σ t _i ≤ 2 mm	≥ S280GD	RP-TD-(FK-)(P-)6,0xL	Bimetall Bohrschraube	E16	30
HOIZ	l _{ef} ≥ 30 mm	≤ S350GD	KF-1D-(FK-)(F-)0,0XL	Zugelassen für Baubuche	E19	31
					E22	32
					E16	33
Holz	Σ t _i ≤ 2 mm l _{ef} ≥ 30 mm	≥ S280GD ≤ S550GD	RP-TD-(FK-)(P-)6,5xL	Bimetall Bohrschraube	E19	34
					E22	35
					E14	36
Holz	Σ t _i ≤ 3 mm	≥ S280GD	DD r /EK \/D \6 0vl	Bimetall Bohrschraube	E16	37
HOIZ	l _{ef} ≥ 30 mm	≤ S350GD	RP-r-(FK-)(P-)6,0xL	Zugelassen für Baubuche	E19	38
					E22	39
					E16	43
Holz	$\sum_{i \in S} t_i \leq 3 \text{ mm}$ $l_{ef} \geq 30 \text{ mm}$	≥ S280GD ≤ S350GD	RP-WS-(FK-)(P-)6,5xL	Bimetall Bohrschraube	E19	44
					E22	45
Holz	Σ t _i ≤ 26 mm	≥ S280GD ≤ S550GD	FABA-A-(FK-)6,5xL	Gewinde- furchende	E16	46
Holz	Σ t _i ≤ 34 mm	≥ S280GD ≤ S550GD	FABA-A-(FK-)8,0xL	Schraube	E22	47



Seite 5 von 47 | 13. November 2023

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Die Befestigungsschrauben sind dazu bestimmt, Sandwichelemente auf Metall- oder Holzunterkonstruktionen zu befestigen. Das Sandwichelement kann entweder als Wand- oder Dachverkleidung oder als tragendes Wand- oder Dachelement benutzt werden. Die bestimmungsgemäße Benutzung umfasst Befestigungsschrauben und Verbindungen für Innenund Außenanwendungen. Befestigungsschrauben, die dazu bestimmt sind, in externen Umgebungen mit ≥C2 Korrosion nach dem Standard EN ISO 12944-2 benutzt zu werden, sind aus rostfreiem Stahl. Darüber hinaus umfasst die bestimmungsgemäße Benutzung Verbindungen mit vorwiegend statischen Belastungen (z. B. Windbelastung, ruhende Belastungen). Die Befestigungsschrauben sind nicht zur Wiederverwendung bestimmt.

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn die Befestigungsschrauben entsprechend den Angaben und Randbedingungen nach Anhang 1-47 verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser ETA zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer der Befestigungsschrauben von mindestens 25 Jahren. Die Angaben zur Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Querkraftbeanspruchbarkeit der Verbindung	Siehe Anhänge zu dieser ETA
Zugbeanspruchbarkeit der Verbindung	Siehe Anhänge zu dieser ETA
Bemessungsbeanspruchbarkeit bei Kombination aus Zug- und Querkräften (Interaktion)	Siehe Anhänge zu dieser ETA
Überprüfung der Biegekapazität im Fall von temperaturbedingten Zwängungskräften	Siehe Anhänge zu dieser ETA
Dauerhaftigkeit	Keine Leistungsbewertung

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem EAD 330047-01-0602 gilt folgende Rechtsgrundlage:

Kommissionsentscheidung 98/214/EG, ergänzt durch 2001/596/EK.

Folgendes System ist anzuwenden: 2+



Seite 6 von 47 | 13. November 2023

Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem EAD

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

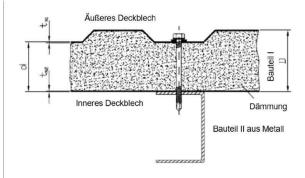
Ausgestellt in Berlin am 13. November 2023 vom Deutschen Institut für Bautechnik

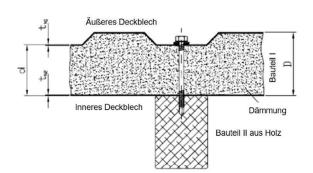
BD Dr.-Ing. Ronald Schwuchow Referatsleiter

Beglaubigt Ortmann



Beispiele für die Ausführung einer Verbindung





Material und Dimensionen

Bemessungsrelevante Materialien und Dimensionen sind in den Anlagen der Befestigungsschrauben angegeben:

SchraubeMaterial der BefestigungsschraubeScheibeMetallmaterial der Dichtscheibe

Bauteil I Material vom Sandwichelement (äußere und innere Deckschicht)

Bauteil II Material der Unterkonstruktion

 $\begin{array}{ll} \textbf{d}, \textbf{D} & \text{Dicke von Bauteil I an der Befestigungsposition} \\ \textbf{t}_{\text{N1}} & \text{Dicke der \"{a}u} \\ \textbf{Seren Deckschicht von Bauteil I} \\ \textbf{t}_{\text{N2}} & \text{Dicke der inneren Deckschicht von Bauteil I} \\ \end{array}$

 \mathbf{t}_{II} Dicke von Bauteil II aus Metall

 \mathbf{I}_{ef} Effektive Einschraublänge in Bauteil II aus Bauholz (ohne Bohrspitze)

 I_{g} Einschraublänge in Bauteil II aus Bauholz (mit Bohrspitze)

d_{pd} Vorbohrdurchmesser Bauteil I und II

Die Dicke \mathbf{t}_{II} entspricht der lasttragenden Einschraublänge der Befestigungsschraube in Bauteil II, falls die lasttragende Einschraublänge nicht die gesamte Bauteildicke abdeckt.

Leistungsmerkmale

Die bemessungsrelevanten Leistungsmerkmale einer Verbindung sind in den Anlagen der Befestigungsschrauben angegeben.

 $N_{R,k}$ Charakteristischer Wert der Zugtragfähigkeit $V_{R,k}$ Charakteristischer Wert der Querzugtragfähigkeit

max. U Maximal zulässige Kopfauslenkung der Befestigungsschraube

Zum Teil sind bauteilspezifische Leistungsmerkmale angegeben, für eine eigene Berechnung der bemessungsrelevanten Leistungsmerkmale einer :

 $N_{R,k,II}$ Charakteristischer Wert des Auszugswiderstandes für Bauteil II

 $\begin{array}{ll} \textbf{M}_{y,Rk} & \text{Charakteristisches Fliesmoment der Befestigungsschraube für Bauteil II aus Holz} \\ \textbf{f}_{ax,k} & \text{Charakteristischer Wert des Auszugswiderstandes für Bauteil II aus Holz} \\ \textbf{V}_{R,II,k} & \text{Charakteristischer Wert der Lochleibungungstragfähigkeit für Bauteil II} \end{array}$

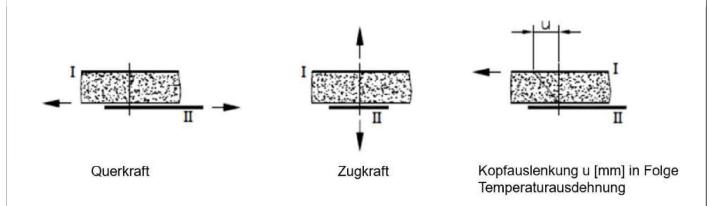
 $f_{n,k}$ Charakteristischer Wert der Einbettungsfestigkeit für Bauteil II aus Holz

Gewindefurchende Schrauben zum Verbinden von Sandwichelementen mit Stahl- oder Holztragkonstruktionen	Anhong 1
Begriffe und Erklärungen	Anhang 1

Z113792.23 8.06.02-817/18



Auftretende Belastungen einer Verbindung



Bemessungswerte

Die Bemessungswerte der Zug- und Querkrafttragfähigkeit einer Verbindung sind wie folgt zu bestimmen:

 $N_{R,d}$ Bemessungswert der Zugtragfähigkeit $V_{R,d}$ Bemessungswert der Querkrafttragfähigkeit

Y_M Teilsicherheitsbeiwert

Der empfohlene Teilsicherheitsbeiwert Y_M beträgt 1,33, sofern kein Teilsicherheitsbeiwert in nationalen Vorschriften oder nationalen Anhängen zu Eurocode 3 abgegeben ist.

Besondere Bedingungen

Falls die Bauteildicke t_{N1} , t_{N2} or t_{II} zwischen zwei angegebenen Bauteildicken lieft, darf der charakteristische Wert durch lineare Interpolation berechnet werden

Für unsymmetrische Bauteil II aus Metall (z.B.) mit Bauteildicke t_{II} < 3 mm, ist der charakteristische Wert $N_{R,k}$ auf 70% zu reduzieren.

Bei kombinierter Belastung durch Zug- Querkräfte ist folgende Interaktionsgleichung zu berücksichtigen:

 $\begin{array}{ll} {\sf N_{s,d}} & {\sf Bemessungswert\ der\ auftretenden\ Zugkräfte} & \frac{N_{S,d}}{N_{R,d}} + \frac{V_{S,d}}{V_{R,d}} \leq 1,0 \\ \\ {\sf V_{s,d}} & {\sf Bemessungswert\ der\ auftretenden\ Querkräfte} & \frac{N_{S,d}}{N_{R,d}} \leq 1,0 \\ \end{array}$

Kopfauslenkung

Die Kopfauslenkung der Befestigungsschraube infolge thermischer Ausdehnung der äußeren Deckschicht des Sandwichelements darf die maximal zulässige Kopfauslenkung der Befestigungsschraube nicht überschreiten.

Gewindefurchende Schrauben zum Verbinden von Sandwichelementen mit Stahl- oder Holztragkonstruktionen	Anhong 2
Bemessung	Anhang 2

Z113792.23 8.06.02-817/18



Bauteil II aus Holz

N_{R,II,k} ist nach EN 1995-1-1:2014 + A1:2008, Gleichung (8.40a) zu berechnen, mit f_{ax,k} gemäß Anlage der Befestigungsschraube.

 $V_{R,II,k}$ ist nach EN 1995-1-1:2004 + A1:2008, Gleichung (8.9) zu berechnen, mit $M_{y,Rk}$ gemäß Anlage der Befestigungsschraube und $f_{h,k}$ gemäß EN 1995-1-1:2014 + A1:2008, Gleichung (8.15) und Gleichung (8.16).

Installationsbedingungen

Die Installation erfolgt nach Anweisung des Herstellers.

Die vom Hersteller angegebene lasttragende Einschraublänge der Befestigungsschraube ist zu berücksichtigen.

Die Befestigungsschrauben sind mit einem geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)

Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig.

Die Befestigungsschrauben sind rechtwinkelig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

Bauteil I und Bauteil II müssen in direktem Kontakt zueinander liegen.

Die Verwendung von druckfesten Wärmedämmstreifen bis zu einer Dicken von 3 mm ist zulässig.

Gewindefurchende Schrauben zum Verbinden von Sandwichelementen mit Stahloder Holztragkonstruktionen

Anhang 3

Bemessung und Installation