

REISSER®

RP-TD (-P) REFABO Plus Sandwich Bohrschraube

SPANLOS AN DER GEBÄUDEHÜLLE

DIE Bohrschraube für Metall auf Holz

PATENTIERT



DAS ORIGINAL VON REISSER

RP-TD (-P) - DIE BOHRSCHRAUBE FÜR METALL AUF HOLZ

Mit unserer **patentierten** Kombination aus zweigängigem Gewinde an der Spitze und asymmetrischem Holzgewinde sparen Sie gleich doppelt Zeit und somit auch Kosten. Sowohl das Vorbohren entfällt als auch die nachträgliche Reinigung der Dachfläche dank spanfreier Befestigung!

SPEZIELL GEFORMTES BOHRSEGMENT

Reduzierte Spaltwirkung im Holz



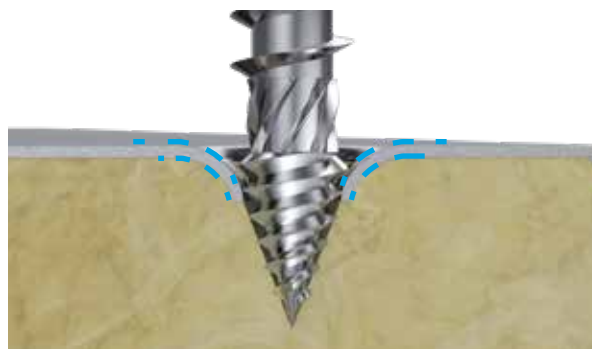
ZWEIGÄNGIGES GEWINDE AN DER SPITZE

Formt mehr Gewindegänge in verdrängtem Material

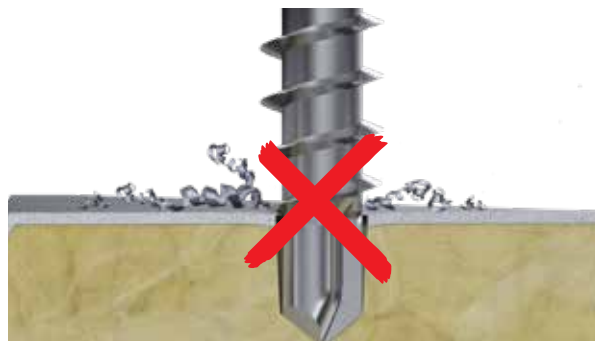
ASYMMETRISCHES HOLZGEWINDE

Aggressives & ausgeprägtes Gewinde für hohe Haltekraft bei geringem Einschraubmoment

Das Material wird aufgebrochen und dabei nach unten verdrängt statt entfernt.
Es entsteht kein Spanabfall an der Dachoberfläche.

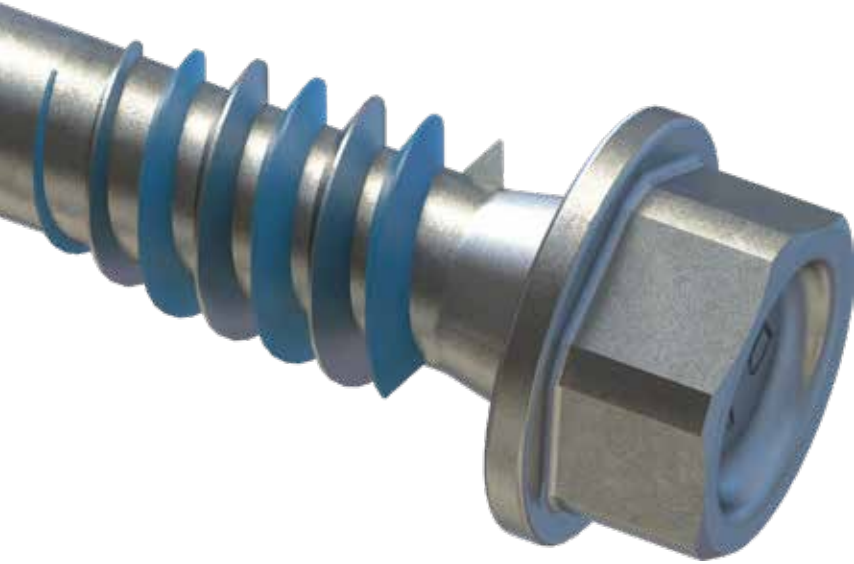


Herkömmliche Bohrschraube – Verursacht auf dem Dach Späne, die die Oberfläche beschädigen können und Korrosion hervorrufen. Bei der Fassade verursachen herabfallende Späne Korrosion auf dem Tropfkantenblech, daher ist aufwändiges Reinigen zwingend erforderlich.



EINFACH SICHER

DOPPELGÄNGIGES UNTERKOPFGEWINDE FÜR
NOCH MEHR SICHERHEIT UND PERFEKTE OPTIK

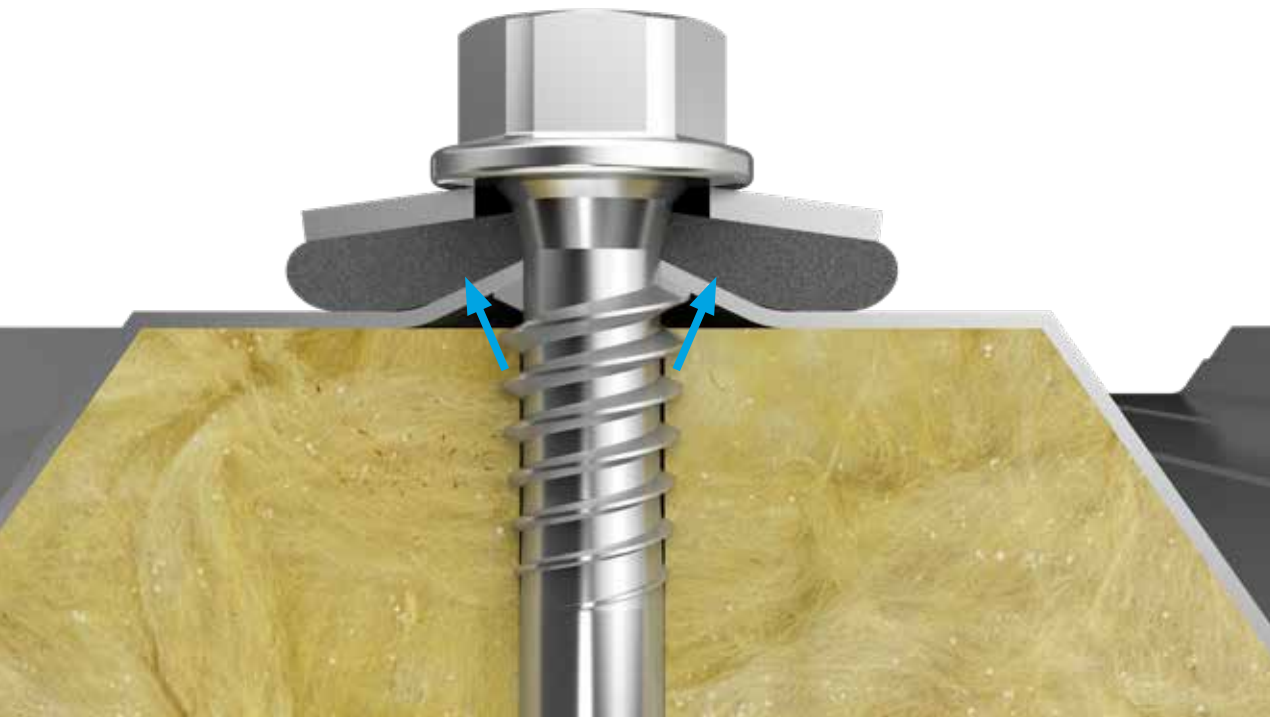


DOPPELGÄNGIGES UNTERKOPFGEWINDE

Dank der zwei auslaufenden Gewindegänge unter dem Kopf wird die Deckschale fest gegen die EPDM Dichtscheibe gepresst.

Die Vorteile sind:

- + Dauerhaft, zuverlässig dicht
- + Geradlinige Verschraubung - keine sichtbare Dellenbildung
- + Auch bei erhöhter Schneelast und starken Temperaturschwankungen sackt das Deckblech nicht ab
- + Sicheres Begehen der Dachfläche ohne Absacken des Deckblechs möglich





FÜR SANDWICHPROFILE

RP-TD-P | REFABO Plus Sandwich

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Bohrleistung [mm]: 0,4 - 0,75
Antrieb: SW 8
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600
Kopfdurchmesser [mm]: 10,5

ABMESSUNGEN

Ø d x L [mm]: 6,0 x 99 - 320
Dichtscheibe: E16 / E19 / E22
Klemmdicke [mm]: 45 - 273

BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 0,75
Bauteil 2 [mm]: Holz
Mindesteinschraubtiefe [mm]: 42



FÜR TRAPEZPROFILE

RP-TD | REFABO Plus

TECHNISCHE DATEN

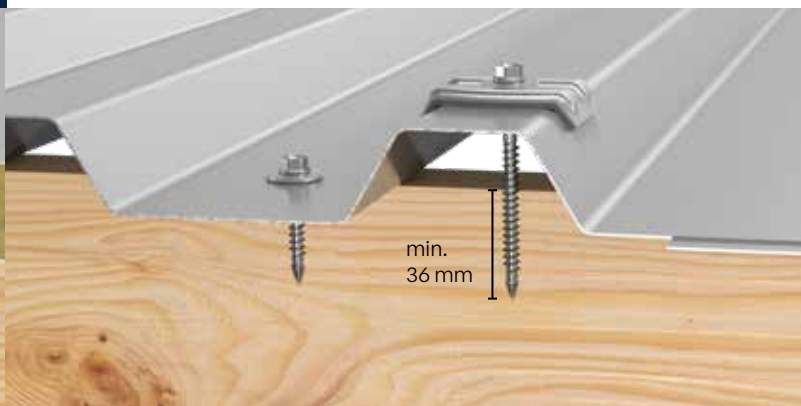
Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Bohrleistung [mm]: 0,4 - 0,75
Antrieb: SW 8
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600
Kopfdurchmesser [mm]: 10,5

ABMESSUNGEN

Ø d x L [mm]: 6,0 x 40 - 90
Dichtscheibe: E16 / E19 / E22
Klemmdicke [mm]: 1 - 50

BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 0,75
Bauteil 2 [mm]: Holz
Mindesteinschraubtiefe [mm]: 36



Empfohlene Einschraubtiefe: 50 – 70 mm in die Holzunterkonstruktion

Empfohlene Verarbeitung:

- Bei Standardtrapez Obergurt- oder Untergurtverschraubung
- Im Stoßbereich Stoßverbindingsschraube



Z-14.4-407, Anlage 4.19/4.20



Z-14.1-4, Anlage 3.329/3.330/3.331
Z-14.4-407, Anlage 4.19/4.20



ETA-21/0306, Anhang
19.40/19.41/19.42



FÜR SINUS WELLE

RP-TD-FK | REFABO Plus

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Bohrleistung [mm]: 0,4 - 0,75
Antrieb: SIT® 25
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600
Kopfdurchmesser [mm]: 10,5

ABMESSUNGEN

Ø d x L [mm]: 6,0 x 40
Dichtscheibe: E12
Klemmdicke [mm]: 1 - 2

BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 0,75
Bauteil 2 [mm]: Holz
Mindesteinschraubtiefe [mm]: 36



FÜR STOSSBEREICH

RP-T2 (-FK) |
STOSSVERBINDUNGSSCHRAUBE

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Bohrleistung [mm]: 1 x 1,0/2 x 0,80
Antrieb: SW 8 / SIT® 25 [FK-Variante]
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600
Kopfdurchmesser [mm]: 10,5 / 11,7 [FK-Variante]

ABMESSUNGEN

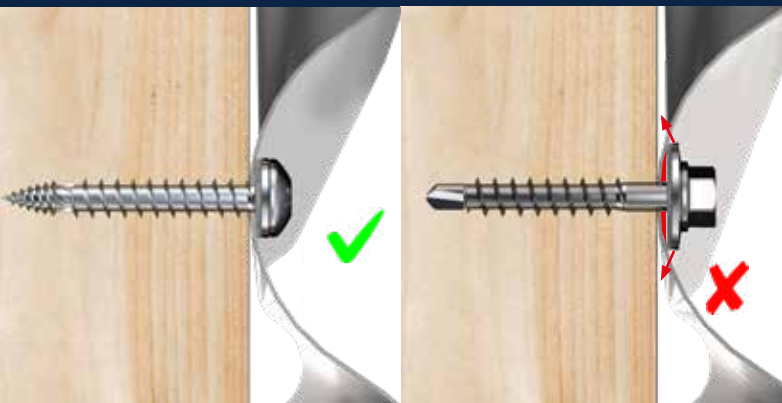
Ø d x L [mm]: 4,5 x 22
Dichtscheibe: E14 / E16
Klemmdicke [mm]: 1 - 9

BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 1,0; Aluminium 0,5 - 1,2
Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,5 - 1,0; Aluminium 0,5 - 1,2

PRODUKTMERKMALE

- + Große Kraftübertragung bei Sechskant Antrieb
- + Ansprechende Optik bei Flachsenkopf
- + SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln
- + Gewindefreier Teil ermöglicht zwängungsfreies Verschrauben
- + Hohe Einschraubgeschwindigkeit durch zweigängiges Gewinde
- + Dank Fließbohrspitze wird Material aufgebrochen und dabei verdrängt statt entfernt



Kleine Dichtscheibe (E12) passt sich an schmale Sinuswellen an für hohe Dichtigkeit. Unauffälliger kleiner Flachrundkopf sorgt für schöne Optik.

Bei Verwendung von größeren Dichtscheiben entsteht eine Lücke zwischen Dichtscheibe und Sinuswelle, dies verleitet zu festem Anziehen. Das Wellprofil wird deformiert und beeinträchtigt somit die Dichtigkeit.



STAINLESS STEEL



Z-14.1-4, Anlage 4.23 /
Prüfbericht Nr. P-Fh-AGP-1801-03-A
Z-14.4-407, Anlage 2.65



ETA-21/0306,
Anhang 27.10



STAINLESS STEEL



Z-14.1-4, Anlage 3.304a/3.305a Z-14.1-537,
Anlage 3.2.21/3.1.30



ETA-21/0306, Anhang
28.10/28.11/28.20/28.30



Danke für den

KONTAKT

ADRESSE

REISSER Schraubentechnik GmbH

Fritz-Müller-Straße 10
74653 Ingelfingen-Criesbach

TELEFON

T +49 7940 127-0
F +49 7940 127-49

WEBSITE

www.reisser-screws.com