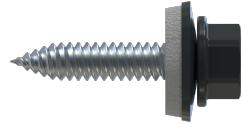
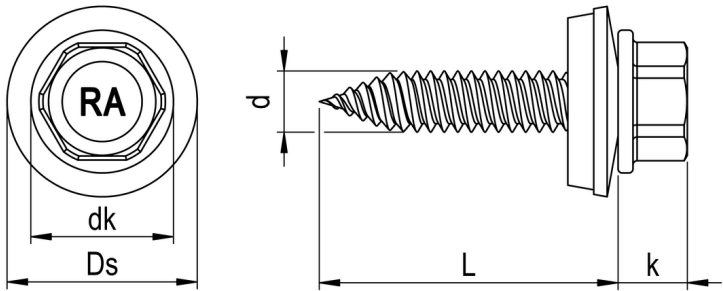


# RP-T2 Stoßverbindungsschraube RN D179



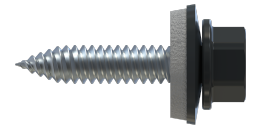
## GEOMETRIE



## MERKMALE

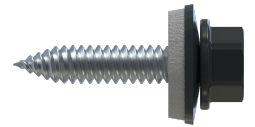
Artikelnummer	00D179B020-0450222-5
GTIN	4005674685658
Code	68565/8
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	Nickel Strike, verzinkt blau, gleitbeschichtet
Durchmesser d	4,5 mm
Länge L	22 mm
Kerndurchmesser d1	3,3 mm
Gewindelänge L1	19 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil I.1 Dicke	0,4 -1,0 mm
Bauteil I.2 Dicke	0,5 -1,2 mm
Bauteil II.1 Dicke	0,5 - 1,0 mm
Bauteil II.2 Dicke	0,5 - 1,2 mm
Klemmbereich Stahl	1 - 7 mm
Kopfhöhe k	5 mm
Farbe Lackierung	RAL 7016
Zulassung	ETA-21/0306
Zulassung mit Anlage	ETA-21/0306, Anhang 28.10/28.11/28.20/28.30
Außendurchmesser Ds	14,0 mm

# RP-T2 Stoßverbindungsschraube RN D179



Höhe h	3,7 mm
Höhe tn	2,0 mm
Antriebsart	SW
Antriebsgröße	8
Kopfform	Sechskantkopf mit angespresster Scheibe
Dichtung: Kürzel	E14
Dichtung: Typ	Dichtscheibe
Dichtung: Material	Edelstahl A2/EPDM
Bohrleistung	1 x 1,0/2 x 0,8 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.600 U/min
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	65,00 mm x 62,00 mm x 124,00 mm
Nettogewicht	5,39 g
Bruttogewicht	5,69 g

# RP-T2 Stoßverbindungsschraube RN D179



## VORTEILE

### Produktmerkmale:

Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche durch spanfreie Verarbeitung = Zeit- und Kostenersparnis.  
Hohe Auszugswerte auch in dünnwandigen Bauteilen. Durch die Dünublechspitze werden im verdrängten Material mehr Gewindegänge geformt.  
Hohe Einschraubgeschwindigkeit durch zweigängiges Gewinde.  
Aufgrund des gewindefreien Teils unter dem Schraubenkopf werden die beiden Bauteile ohne hohe Zwängung zusammengeführt.  
Kein Hinterschnitt, somit kann die Schraube bei Bedarf auch wieder gelöst werden.

### Außensechskant

Große Kraftübertragung

### Sechskantkopf mit angespresster Scheibe

Große Kraftübertragung  
Robust und unempfindlich gegen Schmutz  
Hoher Anpressdruck  
Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug  
Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

### EPDM Dichtscheibe

Langlebig  
UV-stabil  
Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

### Dünublechgewinde zweigängig

Hohe Auszugskräfte  
Doppelganggewinde sorgt für schnelle Einschraubgeschwindigkeiten

### Dünublech-Spitze

Spanfreie Durchdringung von dünnem Stahlblech und Aluminium  
Höhere Haltekräfte, durch die Trichterbildung sind mehr Gewindegänge im Eingriff

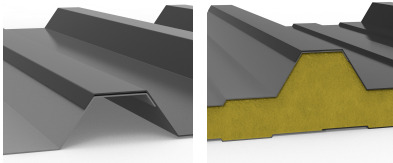
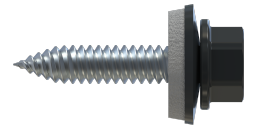


## EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Befestigen von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

Stoßverbindungen, Befestigung von Kanteileblechen

# RP-T2 Stoßverbindungsschraube RN D179



## VERARBEITUNG

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen). 2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden. 3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert. 4. Empfohlenes Anzugsmoment bei Stahlunterkonstruktion ca. 3 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 1 Nm. Empfohlenes Anzugsmoment bei Aluminiumunterkonstruktion ca. 1 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 0,5 Nm.

