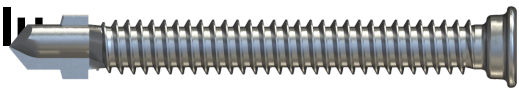
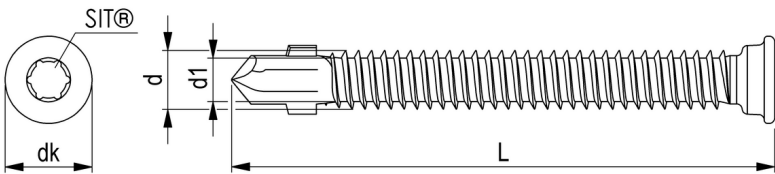


RTA5 Flügelbohrschraube Holz-Alu

RN FT250



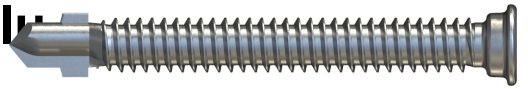
GEOMETRIE



MERKMALE

Artikelnummer	0FT250V238-05505004-1
GTIN	4005674050791
Code	05079/1
Material	Edelstahl A2
Oberfläche	gebeizt, passiviert, gleitbeschichtet
Durchmesser d	5,5 mm
Länge L	50 mm
Kerndurchmesser d1	4,1 mm
Kopfdurchmesser dk	8,0 mm
Bauteil II.1 Dicke	1,5 - 3,5 mm
Antriebsart	SIT®
Antriebsgröße	20
Kopfform	Stufenkopf
Verpackungsklassifizierung	Kleinpaket
Verpackungsmenge	200
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	90,00 mm x 83,00 mm x 124,00 mm
Nettogewicht	5,66 g
Bruttogewicht	5,83 g

RTA5 Flügelbohrschraube Holz-Alu RN FT250



PRODUKTHINWEIS

Der Klemmbereich umfasst die Dicken von Anbauteil, Abstandshalter und Unterkonstruktion. Die Schraubenspitze darf die zweite Wandung nicht berühren (Hohlraummaß berücksichtigen).

VORTEILE

Produktmerkmale:

Schnelle, einfache Verarbeitung.
Bauteile müssen nicht vorgebohrt werden.
Kontrolliertes Einschrauben durch optimierte Gewindegeometrie.
Inklusive Bit SIT®20 für taumelfreies Verschrauben.

SIT®

Schnelle Antriebsfindung
Taumelfreies Einschrauben
Maximale Kraftübertragung ohne die Gefahr zu Überdrehen
Verarbeitung mit Standard TX Bit möglich

Stufenkopf

Splitterbildung wird verhindert
Bündiges Versenken
Festes Anpressen des Bauteils

Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment
Hohe Auszugskräfte

Flügelbohrspitze

Ohne Vorbohren der Hölzer und Aluminiumunterkonstruktion bis 3,5 mm
Keine Rissbildung im Holz

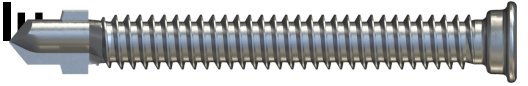


EINSATZBEREICH

Verschraubung von Hölzern auf Aluminiumunterkonstruktionen bis 3,5 mm im Innen- und Außenbereich.

Terrassenbau, Fassadenbau, Fahrzeugbau

RTA5 Flügelbohrschraube Holz-Alu RN FT250



VERARBEITUNG

Aufbohren des Holzes durch die Flügel verhindert das Anheben der Diele während des Schraubvorganges. Die Bohrflügel brechen beim Auftreffen auf das Metall ab und das Kernloch wird gebohrt. Wir empfehlen einen Schrauber mit Tiefenanschlag oder Rutschkupplung. Schraube in Holz mit maximaler Drehzahl und gleichmäßigem Druck eindrehen. Drehzahl in der Unterkonstruktion reduzieren und Druck erhöhen. Die Schraubenspitze muss mind. 13 mm aus dem Aluminium herausragen. Länge 45 mm für max. 32 mm Klemmbereich (Hmax), Länge 50 mm für max. 37 mm Klemmbereich, Länge 60 mm für max. 47 mm Klemmbereich. Verbrauch: ca. 35 Stück / m².

